



Colégio
Afonso Andrade

III AFONSO ANDRADE JUNINO

EDITAL



**A FESTA JUNINA NAS
5 REGIÕES
DO BRASIL**

III AFONSO ANDRADE JUNINO
TEMA: A FESTA JUNINA NAS CINCO REGIÕES DO BRASIL

DATA: 30/06/2018 – 18H
Turmas: 6º ao 9º ano do Ensino Fundamental II,
1ª série do Ensino Médio



SUMARIO



JUSTIFICATIVA.....	03
PARTICIPANTES.....	03
AVALIAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO.....	03
PERDA DE PONTOS.....	03
ORIENTAÇÕES GERAIS.....	04
PROFESSORES PADRINHO POR TURMA:.....	04
DISCRIMINAÇÃO DAS TAREFAS.....	05
CRITÉRIO / DESENVOLVIMENTOPS DAS ATIVIDADES.....	06
HORÁRIO DE ENSAIOS.....	07



REGULAMENTO



JUSTIFICATIVA:

O Brasil é um país rico em acervo cultural, e é de grande importância conhecê-lo, para que possamos compor a identidade de nosso povo. Através das manifestações culturais é que mantemos vivas as tradições e costumes de um povo, preservando deste modo, sua identidade para as gerações que virão. “A FESTA JUNINA NAS CINCO REGIÕES DO BRASIL” vem com o intuito de conhecermos melhor o nosso país, visando o resgate das tradições juninas numa perspectiva pedagógica e cultural.



PARTICIPANTES:

Os alunos do Ensino Fundamental II e Médio regularmente matriculados em 2018. Serão divididos em equipes podendo os membros ajudarem-se entre si, conforme a decisão do coordenador de cada equipe, lembrando que a união é fundamental, pois a nota que a equipe receberá, será atribuída a sala toda.



AVALIAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO

Pontuação geral (somatório de todas as atividades):

A equipe receberá a nota proporcional ao cômputo total de pontos, segundo a tabela de conversão:

1º LUGAR: 10,0 / 2º LUGAR: 9,0 / 3º LUGAR: 8,0 / 4º, 5º, 6º e 7 LUGARES: 7,0

A efetiva participação do aluno como 2ª Nota Parcial do 3º Bimestre em todas as disciplinas, sendo atribuída nota **ZERO**, também em todas as disciplinas, ao aluno que **não participar de nenhuma atividade**. Independente da classificação da equipe, cada aluno poderá receber nota inferior à alcançada pela sua equipe, dependendo da maneira como se portar antes, durante e depois da semana do evento. A avaliação individual dos alunos ficará sob a responsabilidade dos professores-coordenadores e líderes das equipes, estabelecendo, de comum acordo, a nota do aluno participante e comissão-organizadora.



PERDA DE PONTOS

- Todas as apresentações deverão ser realizadas pelos alunos que formam as equipes, caso contrário a equipe perderá pontos referentes à tarefa;
- A falta de um dos membros nos dias das apresentações das danças típicas só serão justificáveis com apresentação de atestado médico;
- Ausência de respeito e silêncio durante a apresentação dos trabalhos;
- Atitudes de indisciplina contra o núcleo gestor, professores, alunos e funcionários acarretarão punições aos alunos e, dependendo da situação, perda de 100 pontos para a equipe.




ORIENTAÇÕES GERAIS:



AVALIAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO

1ª BATERIA – 6º x 7º x 8º anos – Manhã e Tarde		
TURMAS	PROFESSORES-ORIENTADORES	REGIÃO / ESTADO
6º ANO – A – MANHÃ	CRISTINE / FELIPE DIEGO	NORDESTE / PARAÍBA
6º ANO – B – TARDE	MICHELE	SUDESTE / SÃO PAULO
7º ANO – A – MANHÃ	LIBÂNIA / WANDEIR	CENTRO OESTE / GOIÁS
7º ANO – B – TARDE	ANA / WAGNER	NORDESTE / MARANHÃO
8º ANO – A – MANHÃ	MÁRCIA	NORDESTE / BAHIA
8º ANO – B – TARDE	BATISTA / ÁDILA	NORTE / AMAZONAS

2ª BATERIA – 9º Manhã x 9º ano Tarde x 1ª série – Manhã		
TURMAS	PROFESSORES-ORIENTADORES	REGIÃO / ESTADO
9º ANO – A – MANHÃ	KARINE / LUÍS EDUARDO	NORTE / PARÁ
9º ANO – B – TARDE	ROBERLÊNIA / RICARDO	SUL / RIO GRANDE DO SUL
1ª SÉRIE – MANHÃ	ÂNGELO / PATRÍCIA / NONATO / MAYARA / MELISSA	NORDESTE / CEARÁ
APOIO GERAL:	CLAUDIA PIMENTA E EDER DANTAS	



ORIENTAÇÕES GERAIS:



DISCRIMINAÇÃO DAS TAREFAS:

DATA	HORA	ATIVIDADES
30/06/2018 Sábado	7h às 12h	- ORGANIZAÇÃO DAS BARRACAS TÍPICAS.
30/06/2018 Sábado	18h	- PRATO TÍPICO APRESENTADO NA BARRACA TÍPICA.
30/06/2018 Sábado	19h	- DESFILE – CASAL JUNINO TÍPICO DAS REGIÕES DO BRASIL.
30/06/2018 Sábado	19h40min	INÍCIO DAS APRESENTAÇÕES – DANÇAS JUNINAS.
30/06/2018 Sábado	21h30min	- DIVULGAÇÃO DO RESULTADO FINAL; - PREMIAÇÃO. - ENCERRAMENTO.

CRITÉRIOS/DESENVOLVIMENTO DAS ATIVIDADES:

DISCRIMINAÇÃO DAS TAREFAS:

30/06/2018 - Sábado – 18H – BARRACA TÍPICA – TOTAL: 400 PONTOS

- ORGANIZAÇÃO (0 A 100 PONTOS);
- CRIATIVIDADE (0 A 100 PONTOS);
- PRATO TÍPICO (COM OS INGREDIENTES E SEUS VALORES NUTRICIONAIS) – (0 A 200 PONTOS).

OBSERVAÇÕES:

- 1 – HAVERÁ UM SORTEIO PARA CADA LOCALIZAÇÃO DA BARRACA.
- 2 – AS VENDAS DA BARRACA TÍPICA SERÃO EXCLUSIVAMENTE DE COMIDAS TÍPICAS.
Caso a turma não obedeça ao critério acima, haverá perda de 100 pontos.
- 3 – TODO VALOR ARRECADADO DAS VENDAS SERÁ DESTINADO AOS GASTOS DA TURMA DURANTE A SEARC 2018.

**30/06/2018 - Sábado – 19h – DESFILE
DESFILE – CASAL JUNINO TÍPICO DAS REGIÕES DO BRASIL – TOTAL: 1.600 PONTOS**

- DESFILE DO DESFILE – CASAL JUNINO TÍPICO DAS REGIÕES DO BRASIL COM UM FUNDO MUSICAL.

OBSERVAÇÕES:

- 1
– O TEMPO MÁXIMO DO DESFILE DO CASAL SERÁ DE 2 MINUTOS.
Caso seja ultrapassado o tempo exigido, a turma perderá 100 pontos.
- 3 – O ÁUDIO DO DESFILE DEVERÁ SER ENTREGUE A COORDENADORA CLAUDIA PIMENTA EM FORMATO MP4 ATÉ AS 17H DO DIA 28/06/2018.

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO:

- BELEZA, SIMPATIA, ORGANIZAÇÃO, DESENVOLTURA E FIGURINO.

**30/06/2018 - Sábado - 19h:4t0min - DANÇAS JUNINAS DAS REGIÕES DO BRASIL
TOTAL: 3.000 PONTOS**

Cada turma deverá apresentar uma dança EXCLUSIVA da sua região. Deverá ser explorado algo relacionado à cultura (artistas, repentistas, humoristas, poetas, músicos, escritores, danças, músicas), à história, geografia, política, bem como outros aspectos relevantes.

CRITÉRIOS:

- Fidelidade ao tema designado (0 a 300 pontos);
- Desenvoltura e Organização (0 a 300 pontos);
- Harmonia na apresentação (0 a 300 pontos);
- Criatividade (0 a 500 pontos)
- Figurino (0 a 600 pontos)
- Coreografia (0 a 1000 pontos).

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O TEMPO MÁXIMO DA DANÇA SERÁ DE 10 MINUTOS.
Caso seja ultrapassado o tempo exigido, a turma perderá 100 pontos.
- 2 – O ÁUDIO DA DANÇA DEVERÁ SER ENTREGUE A COORDENADORA CLAUDIA PIMENTA EM FORMATO MP4 ATÉ AS 17H DO DIA 28/06/2018.
- 3 – A DANÇA APRESENTADA DEVERÁ SER RELACIONADA AO SEU RESPECTIVO ESTADO.
- 4 – O ÁUDIO DA DANÇA DEVERÁ SER RELACIONADO AO TEMA, MAS NÃO É OBRIGATÓRIO O COMPOSITOR E/OU CANTOR SER NATURAL DA RESPECTIVA REGIÃO, ENTRETANTO NÃO PODERÁ FUGIR DA TEMÁTICA APRESENTADA.

**30/06/2018
TOTAL DE PONTO A SEREM
ATINGIDOS:**

- Barraca típica: **400 pontos**
- Desfile-Casal junino típicos das regiões do Brasil: **1.600 pontos**
- Danças Juninas das regiões do Brasil: **3.000 pontos**
- Total: **5.000 pontos**



HORARIOS DE ENSAIO



ALUNOS DA MANHÃ - ENSAIO À TARDE DE: 29/05 A 21/06/2018

TURMAS: 6º, 7º, 8º ANOS – ENSINO FUNDAMENTAL II / 1ª SÉRIE – ENSINO MÉDIO



HORÁRIO	SEGUNDA-FEIRA	QUARTA-FEIRA
14h às 15h	6º ano - Manhã	7º A - Manhã
15h às 16h	7º A - Manhã	6º ano - Manhã
16h às 17h	8º ano – Manhã	8º ano - Manhã

TURMAS: 6º, 7º e 8º (CADA TURMA COM SEU RESPECTIVO COREÓGRAFO)



ALUNOS DA MANHÃ - ENSAIO À TARDE DE: 29/05 A 21/06/2018

TURMAS: 9º - ENSINO FUNDAMENTAL II / 1ª SÉRIE – ENSINO MÉDIO

HORÁRIO	TERÇA-FEIRA	QUINTA-FEIRA
14h às 15h	1ª série - Manhã	9º ano - Manhã
15h às 16h	1ª série - Manhã	9º ano - Manhã
16h às 17h	9º ano - Tarde	1ª série - Manhã
17h às 18h	9º ano - Tarde	9º ano - Tarde

TURMAS: 9º e 1º (CADA TURMA COM SEU RESPECTIVO COREÓGRAFO)



ALUNOS DA TARDE - ENSAIO PELA MANHÃ DE: 29/05 A 21/06/2018

TURMAS: 9º - ENSINO FUNDAMENTAL II / 1ª e 2ª SÉRIES – ENSINO MÉDIO

HORÁRIO	SEGUNDA-FEIRA	QUARTA-FEIRA
8h às 9h	6º ano – Tarde	8º ano - Tarde
9h às 10h	7º ano – Tarde	6º ano - Tarde
10h às 11h	8º ano – Tarde	7º ano - Tarde

TURMAS: 6º, 7º e 8º (CADA TURMA COM SEU RESPECTIVO COREÓGRAFO)



OBSERVAÇÕES

- 1 - Só será disponibilizado, para cada turma realizar seu ensaio, o tempo citado no horário acima.
- 2 - Todo e qualquer material para a realização do ensaio será providenciado pela turma.
- 3 - Não serão permitidos ensaios durante as aulas teóricas em seu respectivo turno de aula.
- 3 - As alunas deverão comparecer aos ensaios com calça de legging ou blusas bem compridas.