

MODELO	RANGO	SUPERFICIE DE TRABAJO	TIPO DE VÁLVULA	MOTORES	CARACTERISTICAS
<p>VENTA 150</p>	VENTA 50	DN 8-50 1/4"-2"		Globo Seguridad Antirretorno	Los modelos VENTA SV se suministran con abrasivos especiales para trabajar sobre superficies de sellado de válvulas de seguridad, con tamaños de grano P150, P280, P500, P1000 y P1800. Los Modelo VENTA 300, 600 y 1600 se suministran con un sistema de soporte, para fijar la maquina a la válvula. De forma opcional se pueden suministrar accesorios para trabajar con válvulas de compuerta o asientos cónicos, extensiones para incrementar la profundidad de trabajo, etc. Disponible una amplia gama de abrasivos y posibilidad de fabricar el equipo a medida del cliente.
	VENTA 50 SV	DN 8-50 1/4"-2"			
	VENTA 150	DN 8-150 1/4"-6"			
	VENTA 150 SV	DN 8-150 1/4"-6"			
	VENTA 300	DN 80-350 3"-14"			
	VENTA 300 S	DN 80-450 3"-18"			
	VENTA 600	DN 200-700 8"-28"			
VENTA 150 Abrasivos	VENTA 1600	DN 500-1600 20"-64"			
<p>KVS 369/65</p>	KVS 369/50	DN 8-50 1/4"-2"	<p>ESTANDAR</p> <p>BAJO PEDIDO</p>	Globo Control	Posibilidad de cambiar ángulos de rango de trabajo, profundidad o ángulos en función de las especificaciones del cliente.
	KVS 369/65	DN 8-65 1/4"-2 1/2"			
	KVS 369/100	DN 8-100 1/4"-4"			
	KVS 369/150K	DN 8-150 1/4"-6"			
	KVS 369/8 - 300K	DN 8-300 1/4"-12"			
KVS 369/80 - 300K	DN 8-300 1/4"-12"				
<p>SLIM 600</p>	SLIM 32	DN 15-50 1/2"-2"		Compuerta Antirretorno Versión COMBI Compuerta Antirretorno Globo	El modelo SLIM Combi es adecuado para trabajar sobre válvulas de globo, compuerta o antirretorno, los modelos SLIM S, amplían el rango de trabajo sobre el modelo estándar. Opcionalmente se puede suministrar, adaptadores para trabajar sobre válvulas de clapeta, discos y pasta de lapear, tablas basculantes para trabajar con las cuñas, abrasivos CBN
	SLIM 75	DN 20-80 3/4"-3"			
	SLIM 150	DN 40-200 1 1/2"-8"			
	SLIM 300 SLIM 300-COMBI	DN 50-350 2"-14"			
	SLIM 300S SLIM 300S-COMBI	DN 65-450 2 1/2"-18"			
	SLIM 600 SLIM 600-COMBI	DN 200-700 8"-28"			
	SLIM 600S SLIM 600S-COMBI	DN 200-900 8"-36"			
SLIM 1000	DN 400-1600 16"-64"				
<p>HTS 800</p>	HTS 150	DN 50 - 250 2" - 10"		Control Globo Antirretorno Seguridad Bombas	Posicionamiento y centrado preciso Rectificado de precisión en superficies planas y cónicas Equipo con avance automático o manual. Accesorios opcionales para trabajar en superficies cilíndrica, acoplar piedra de rectificado y CBN
	HTS 400	DN 80 - 600 3" - 24"			
	HTS 800	DN 200 - 1000 8" - 40"			
<p>SHS 600-2</p>	SHS 600-1	DN 125-350 5"-14"		Compuerta Antirretorno	Rectificadora de alta velocidad, sistema patentado por Unigrind. Los cabezales giran a una velocidad de 2000 RPM, eliminando material entre 6 y 8 veces más rápido que un equipo estándar. Los discos planetarios no tienen oscilaciones lo que permite conseguir un acabado absolutamente plano.
	SHS 600-2	DN 125-600 5"-24"			
	SHS 600-3	DN 200-600 8"-24"			
	SHS 600-4	DN 200-800 8"-32"			
<p>SVS-1</p>	SVS-1	DN 15 - 300 (1/2"-12")		Seguridad	Disponibilidad de equipos con rango de trabajo desde DN 10 - 400 (3/8"-16"). Excelente planitud en el acabado Patrón de rayado: trama cruzada (crosshatch). Acabado reproducible
<p>MD-1</p>	MD 250	Max. Ø 400 mm Prof. 200 mm		Válvulas Turbinas Compresores Bombas Bridas Agujeros	Cabezal de rectificado a alta velocidad. Cabezal de mandrilado para superficies cónicas Extensión para husillo y husillos de longitudes especiales. Herramientas de corte y rectificado a mediada. Múltiples sistemas de fijación al cuerpo del equipo a mecanizar.
	MD 1	Max. Ø 400 mm Prof. 430 mm			
	MD 2	Max. Ø 600 mm Prof. 600 mm			
	MD 3	Max. Ø 1000 mm Prof. 1000 mm			
<p>KVS-LENS</p>	KVS-LENS	DN 10 - 300 3/8"-12"		Juntas lenticulares	Angulo de la superficie de sellado 140° Rango de trabajo DN 10-300 (1/4"-12"), otras medidas bajo demanda Diseño especial para conexiones TECLOCK y GRAYLOC