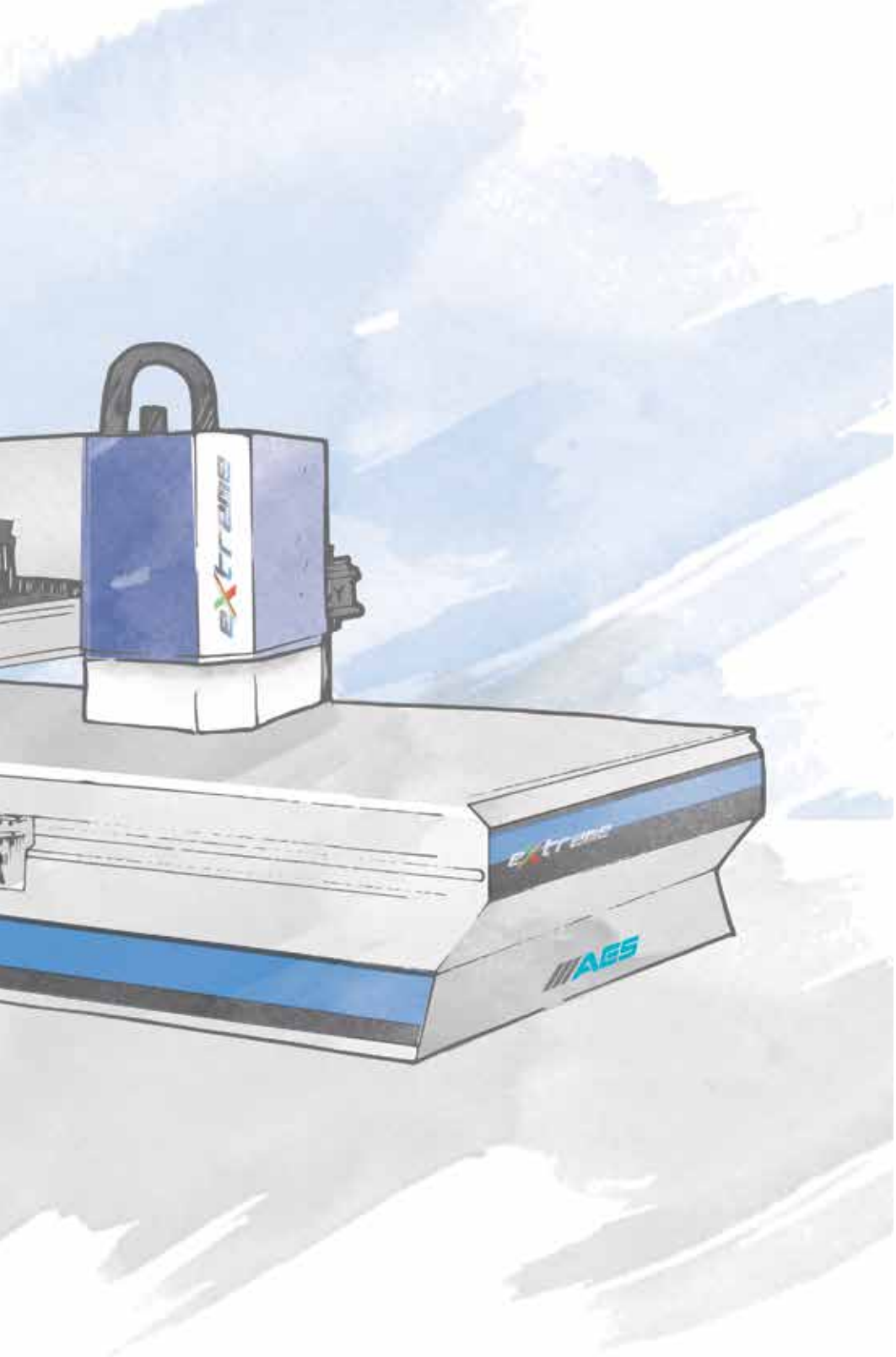


AES

AHŞAP / WOOD

ALÜMİNYUM / ALUMINIUM

PLASTİK / PLASTIC

DÜNYA ÇAPINDA SATIŞ AĞI

AES Group olarak bir dünya markası olmanın bilinciyle üretimde en üst kaliteyi hedefliyor, yenilikçi ve rekabet gücü yüksek ürünlerimiz ile müşterilerimizin ihtiyaçlarına en uygun çözümleri üretiyoruz. Belçika/Puurs ve ABD/Chicago'da bulunan 3.000m²'nin üzerinde showroom ve şubelerimiz ile ise dünya çapında talebe cevap veriyoruz.

WORLDWIDE SALES NETWORK

As AES Group target the highest quality with the consciousness of being a world brand and giving the most appropriate solutions to our customers needs by producing innovative and competitive products. We have been covering the demands came from our worldwide customers with our 3.000m² showrooms/branches that are located in Puurs/Belgium and Chicago/USA.

SATIŞ SONRASI SERVİS

AES Group olarak alanında uzman ve tecrübeli bir kadro ile faaliyet gösteriyoruz. Dünyanın her ülkesini kapsayan küresel satış ağımız ve uzman personelimizin sağladığı satış sonrası servis hizmetlerimiz ile dünya çapında müşteri ihtiyaçlarının hızla ve eksiksiz karşılanmasını garanti ediyoruz.

- Kurulum ve Eğitim Hizmetleri
- Bakım ve Onarım Hizmetleri
- Yedek Parça Desteği

AFTER SALES SERVICES

As AES Group we are in service with our professional and experienced team in the market. Our global sales network which covers every country in the world, provides services by our expert team to global customer's needs and guarantees to answer rapidly and completely.

- Installation and Training Services
- Maintenance and Repair Services
- Spare Parts Services

GELİŞMİŞ ÜRETİM YAPISI

Gelişmiş altyapısı ve çağdaş kalite - kontrol süreçleri ile uluslararası standartlarda üretim yapan firmamız, istikrarlı bir şekilde artan AR-GE yatırımlarımız sayesinde üretimde son teknolojiden faydalanıyor. Piyasa ihtiyaçlarını gözeten ürünler geliştiriyoruz.

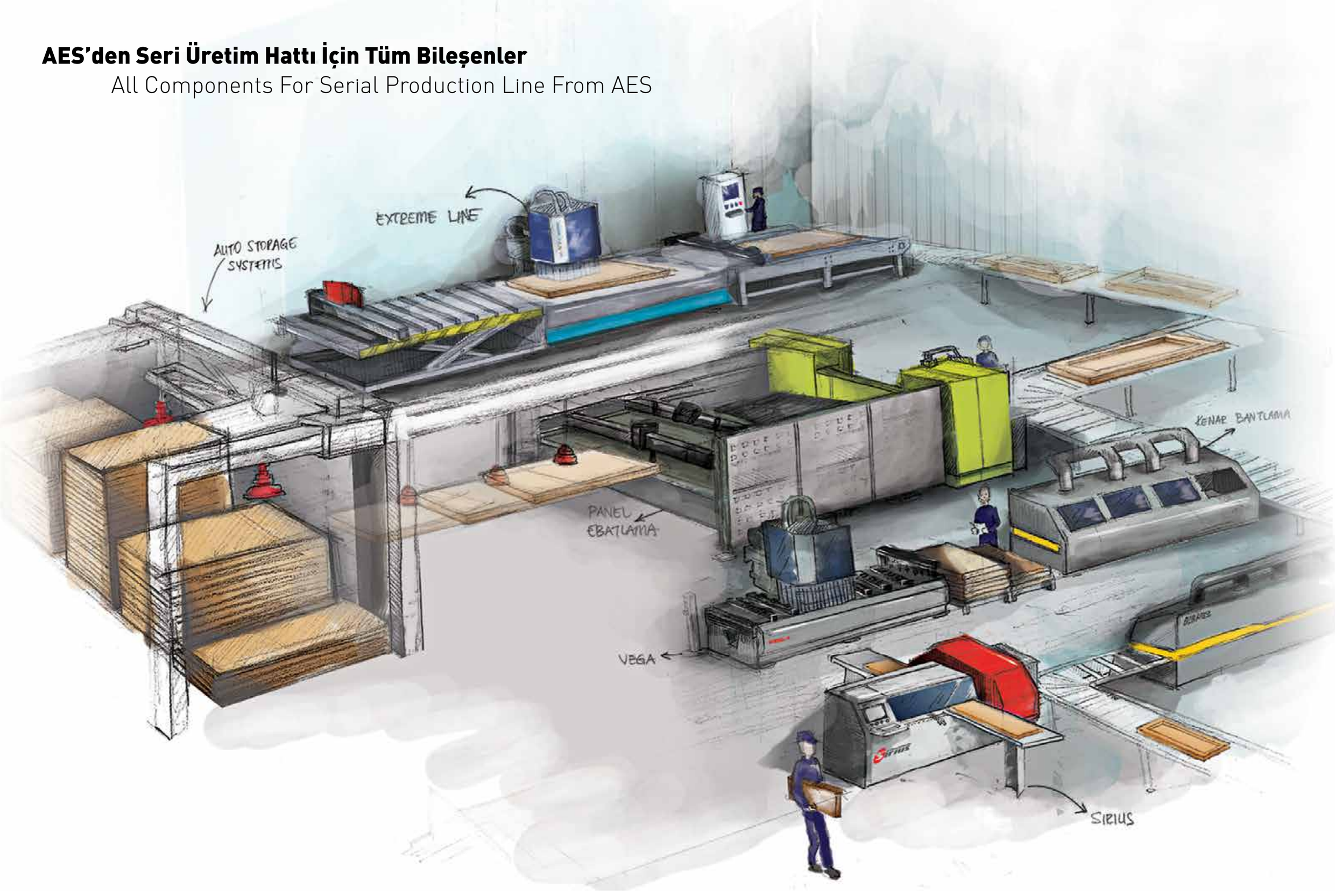
DEVELOPED PRODUCTION INFRASTRUCTURE

AES Group has been producing products with developed production infrastructure and modern quality control processes conforming to international standarts and improving products which meet the demands of the market by means of increasing R&D investments.

ÜRÜN KATALOĞU
PRODUCT CATALOGUE

AES'den Seri Üretim Hattı İçin Tüm Bileşenler

All Components For Serial Production Line From AES

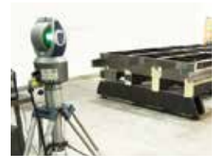


HIGH PRECISE PROCESSING

AES GROUP

AES Group ahşap, mermer, plastik ve alüminyum sektörlerine yönelik olarak makine üretimi gerçekleştirmektedir. 1989 yılında kurulan firmamız kısa süre içerisinde iç pazarda lider konuma yükselmiştir ve uluslararası pazarda da önemli şirketlerin başında gelmektedir. Avrupa'dan Orta Doğu'ya, Afrika'dan Uzak Doğu ve Amerika'ya kadar geniş bir coğrafyada bayilerimiz ve distribütörlerimiz aracılığıyla faaliyetlerimizi sürdürüyoruz. Üretim faaliyetlerimize Bursa'da bulunan 16.000m2 kapalı alanda 3 fabrikada devam ediyoruz. Avrupa ve Amerika'ya yönelik satış ve satış sonrası servis hizmetlerimizi AES Europe ve AES America aracılığıyla sürdürmekteyiz. AES Group olarak müşteri memnuniyetini temel alan vizyonumuz ile ürünlerimizi sürekli olarak geliştiriyoruz. Alanında uzman ekibimiz ile tüm dünyada satış ve satış sonrası servis faaliyetlerimizi sürdürmekteyiz.

AES Group has been producing machinery for wood, marble, plastic and aluminium industries. Our company established in 1989 has became a leader company in national market within short period and came from one of the important companies in international market. We continue our activities from Europe to Middle East, Africa to East Asia and USA within wide area through agencies and distributors. We continue production activities in Bursa over 16.000 m2 closed production area within 3 factories. We are giving sales and after sales services aimed to Europe and America by AES Europe and AES America. As AES Group we develop our products continuously with our vision which is based on customer satisfaction. We continue sales and after sales services all around the world with highly skilled team.



- Kurulum ve eğitim
- Bakım ve onarım
- Yedek parça desteği

- Installation and training
- Repair and maintenance
- Spare parts support

Video için:
Watch the video:

Web sitesi için:
Watch the web:

TANITIM
INTRODUCTION

Rekabetçi Fiyatı ile Ekonomi Yaratın

Extreme serisi nesting uygulamalarınız için hazırlanmış özel yapısıyla delik ve freze uygulamalarınızı tek bir makinede toplayacak şekilde tasarlanmıştır. Extreme ihtiyaçlarınıza uygun şekilde uyarlanan opsiyon seçenekleri ile panel nesting uy-gulaması dışında kapı uygulamaları, plastik, alüminyum, pleksiglass, alikobont ve benzeri tip malzemelerin işlenmesinde de kullanılabilir. Makine ebatlama ve yüzey işleme, oyma işlemlerini standard olarak gerçekleştirebilir, opsiyonel olarak eklenebilen delik ünitesi seçenekleriyle dik delik, yan delik ve kanal açma uygulamalarında mükemmel sonuçlar almanıza imkan sağlar.

Create Economy with Competitive Price

Extreme series has been designed to make drilling and routing operations on single machine with special design to prepared for nestin operations. Ext-reme can use to make processing besides nesting applications also door, plastic, aluminium, plexiglas, alucobond etc. materials. with additional options that could adapt for your needs. Machine can make sizing, surface processing, engraving operations as standard feature, with boring unit which can add as option, it ensures excellent results on vertical and horizontal drilling and grooving operations.

Esnek Opsiyonları ve Güçlü Yapısı ile Nesting Uygulamalarınız için Ekonomik Çözüm

Makinenin gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir, yapısı en zorlu üretim şartlarında dahi sorunsuz çalışır. Titreşimi engelleyen yapısı sayesinde işlenen malzemelerde mükemmel sonuçlar almanızı sağlar. Güçlü gövde yapısı sayesinde uzun yıllar çalışmaya imkan verir.

Economic Solutions for Nesting Applications with Flexible Options and Strong Structure

Machine's body structure is made of completely steel, the structure allows to work properly even under the most extreme working conditions. Thanks to vibration absorber structure ensures excellent results on processed materials. Strong body structure can work through long years.

Nesting Çözümleri
Nesting Solutions

Hızlı
Quick

Ekonomik
Economic

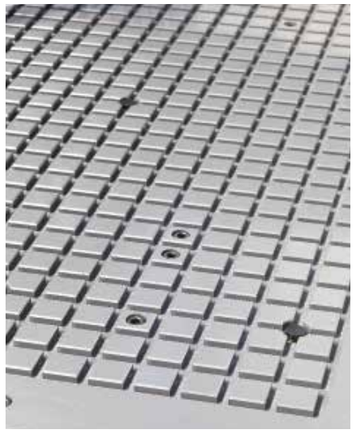
MODELLER / MODELS

Web sitesi için:
Watch the web

Video izlemek için:
Watch the video

eXtreme

GÖVDE YAPISI
BODY STRUCTURE



Aluminyum Tabla ile Üst Seviye Kullanım

High Level Usage with Aluminium Table

Çalışma tablası aluminyumdan üretilmiştir. Güçlü vakumlama yapılabilmesi için tabla eşit vakum bloklarına ayrılmıştır. Çalışma tablası opsiyonel olarak bağımsız kontrol edilebilen vakum bölgelerine ayrılarak daha güçlü tutuş sağlanabilir.

Working table is made of aluminium.Table is divided equal vacuum blocs to make strong vacuuming. Optionally it can be divided vacuum zones which are controlled by the control unit independently.

Vakum Blokları ile Çok Yönlü Kullanım

Makine üzerine opsiyonel olarak eklenebilen yüksek kalite vakum blokları farklı tip uygulamalarınız için çok yönlü kullanıma imkan verir. Kolay kullanımı ile herhangi bir ön hazırlık yapmadan makine kısa süre içerisinde hazır hale getirilir.

Multiway Usage with Vacuum Blocs

High quality vacuum blocs allows multiway usage for different kind of applications which are add it on the machine as option. Thanks to easy usage machine can prepare within short time without any preperation needs.

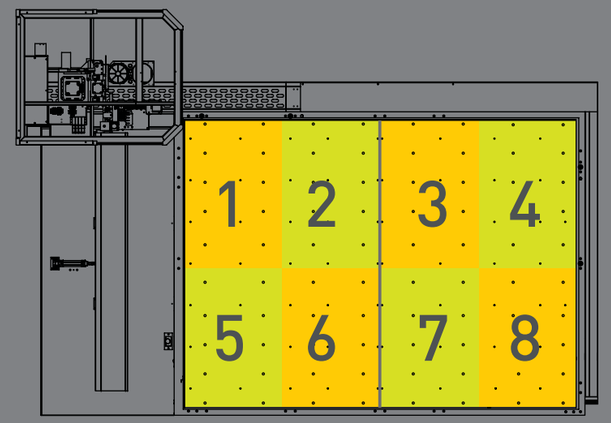
Yüksek Kalite Kremayer ve Ray

High Quality Rack and Pinions

Eksen hareketlerinin yüksek hızlarda en iyi sonuçları verebilmesi için düşük titreşimli, dinamik ve yüksek kaliteli ray ve kremayerler kullanılmıştır. Makine yapısı işleme sırasında en iyi sonuçları alabilecek şekilde tasarlanmıştır.

Low-vibration, dynamic and high quality rack and pinions are used to ensures axis movements on high speeds. The machine structure has been designed to take best results during processing operations.

Arttırılabilen Vakum Bölgesi Seçenekleri
Optionally Englarged Vacuum Areas



Makine çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleri ile çok bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işlemesi sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesini en doğru şekilde kullanmaya yardımcı olur.

Machine's working table can be used as multizone logic with additional vacuum areas option. Vacuum areas can be controlled by the control unit independently and provides maximum vacuuming during small pieces cutting and help to use vacuum capacity most correctly.

MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ CENTRAL LUBRICATION UNIT

Otomatik yağlama ünitesi makinenin 17 farklı bölgesinde ana aksamların yağlamasını sağlamaktadır. Automatic lubrication unit making lubrication on main parts of the machine at 17 different points.

SERVO MOTORLAR İLE EKSEN KONTROLÜ AXIS CONTROL WITH SERVO MOTORS

Makine üzerindeki tüm eksenler servo motorlar yardımıyla kontrol edilmektedir. Son teknoloji ürünü servo motorlar makine eksenlerinde mükemmel ivmelenme ile kontrol sağlamaktadır. All axis on the machine are controlled by servo motors. Latest technology servo motors provides excellent acceleration and maximum control on machine axis.

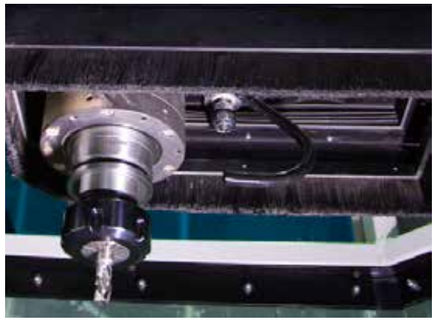
REFERANS PİSTONLARI İLE KOLAY REFERANSLAMA EASY REFERENCING WITH REFERENCE PISTONS

Makine üzerinde bulunan ve otomatik olarak kontrol edilebilen referans pistonlar yardımıyla parça referanslaması kolay bir şekilde gerçekleştirilir. By the help of reference pistons, which is located on the machine and can be controlled automatically, part referencing can be realized easily.

İŞLEME ÜNİTESİ
PROCESSING UNIT

Farklı Tip Uygulamalar için Tek işleme Merkezi

Single Machining Center For Different Type Of Applications



9kW HSK F63 Spindle motor ebatlama, yüzey işleme, modelleme vb. freze uygulamalarınızda yüksek hızlarda mükemmel sonuçlar almanıza imkan sağlar. Opsiyonel olarak motor gücü arttırılabilir. Motor ahşap, alüminyum, plastik, alikobant, pleksiglass vb. malzemeleri işleyebilir.

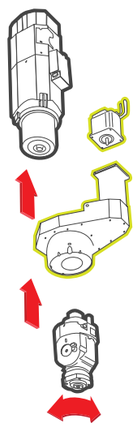
9kW HSK F63 Spindle motor ensures excellent results on sizing, surface processing modelling etc. on routing routing applications. Motor power can upgraded optionally. Motor can make processing of wood, aluminium, plastic, alucobond, plexigalss etc. materials.

4 Eksen Konfigürasyon ile Esnek Üretim

Flexible Production With 4 Axis Configuration

Makine üzerine eklenebilen son teknoloji ürünü C eksek opsiyonu ile en karmaşık işleriniz için 4 eksen konfigürasyonda sunulabilir.

Machine can be presented as 4 axis configuration for most complex works with latest technology C Axis unit which is added optionally.



Aggregate Opsiyonları ile Çok Yönlü Kullanım

Multiway Usage with Aggregate Options

Opsiyonel olarak sunulan aggregate seçenekleri ile çok yönlü kullanım mümkündür. Yüksek teknoloji ürünü aggregate üniteler farklı tip uygulamalarınızda mükemmel sonuçları garanti eder.

Multiway usage is possible with aggregate units that are presented as options. High technology aggregate units ensure excellent results on different applications.

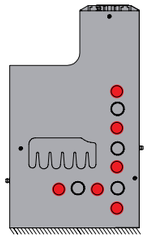
İŞLEME ÜNİTESİ
PROCESSING UNIT

Müşteri İhtiyaçlarına Uyarlanabilen Yüksek Performanslı Delik Üniteleri

High Performance Boring Units Adaptable To Customer Needs

Makine üzerine yüksek performanslı çoklu delik ünitesi opsiyonel olarak eklenebilir. Ünite yüksek hassasiyet ile dik delik, yan delik ve kanal açma uygulamalarınızda seri devir hızları ile mükemmel sonuçlar sunar.

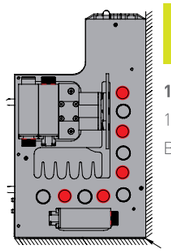
High performance boring unit can be added as an option on the machine. Unit can make vertical, horizontal drilling and grooving operations precisely and ensures excellent results with fast cycle speeds.



OPSİYON OPTION **01**

10 DİK DELİK ÜNİTESİ
10 VERTICAL DRILL UNIT

10 Dik Delik / 10 Vertical
7 X Ekseni Yönünde / 7 X Axis Way
3 Y Ekseni Yönünde / 4 Y Axis Way



OPSİYON OPTION **02**

10 DİK – 3x2 YATAY – 1 TESTERE ÜNİTESİ
10 VERTICAL – 3x2 HORIZONTAL – 1 SAW BLADE

10 Dik Delik / 10 Vertical
6 X Ekseni – 4 Y Ekseni Yönünde / 6 X Axis – 4Y Axis Way
3x2 Yatay / 3x2 Horizontal
2x2 X Ekseni-1x2 Y Ekseni Yönünde/2x2 X Axis-1x2 Y Axis Way
1 Testere Ünitesi / 1 Saw Blade

MAGAZİN ÜNİTESİ
MAGAZINE UNIT

Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi
Automatic Tool Changer Unit

Makine üzerinde çalışma alanı ölçüleri ile uyumlu olarak 11 veya 14 takım kapasiteli otomatik takım değiştirme ünitesi vardır. Ünite aggregate gibi ağır takımları bile işlemeye hazır şekilde bekletebilir.

Machine has 11 or 14 tool capacity automatic tool changer unit which conforms with the working area dimensions on the machine. Unit can hold ready heavy tools like aggregate for processing.

Hareketli Takım Değiştirme Ünitesi
Rotary Magazine Unit

Makine üzerine 12 takım kapasiteli hareketli magazin opsiyonel olarak eklenebilir. Ünite aggregate gibi ağır takımları işlemeye hazır olarak tutabilir. Sabit magazine göre daha hızlı takım değiştirerek takım değiştirme süresini kısaltır.

12 tools capacity rotary magazine can add on the machine as option. Unit can hold heavy tools like aggregates for processing and can change tool more faster than linear magazine and reduced tool changer time.

OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME

Otomatik takım boyu ölçme ünitesi ile takım hazırlık süresi kısalır, operatörün hata yapma olasılığı minimuma iner. Ünite takım boylarını otomatik olarak ölçerek kontrol ünitesi üzerinde ilgili ekrana kayıt eder.

AUTOMATIC TOOL OFFSET

With automatic tool offset unit the tool preperation time is reduced and the possibility of operator mistakes reaches mimimum level. The Unit calculates tool lengths automatically and registers to related screen on the control unit.

VAKUM / GÜVENLİK SİSTEMLERİ
VACUUM / SAFETY SYSTEMS

YÜKSEK VERİMLİ VAKUM POMPASI İLE GÜÇLÜ TUTUŞ

Yüksek performanslı ve verimli vakum pompası kesim yapılacak parçalar için maksimum tutuş sağlar. Düşük bakım maliyeti ve sorunsuz çalışan yapısı ile uzun yıllar çalışmaya imkan verir. Makine üzerinde 250m³/h vakum pompası standart olarak bulunur opsiyonel olarak kapasite arttırılabilir.

STRONG VACUUMING WITH HIGH PRODUCTIVE VACUUM PUMP

High performance and highly productive vacuum pump provides maximum hold for cutting pieces. With maintenance cost and the structure which runs properly, allow working through long years. Machine has 250m³/h vacuum pump as standard feature and the capacity can be increased optionally.

Maksimum Güvenlik
Maximum Safety

Güvenlik Paspası Safety Mat

Işık Bariyeri Safety Light

Güvenlik Çiti Safety Fence

GÜVENLİK PASPASI SAFETY MAT

Yüksek hassasiyet ile çalışan sistem makine çalışma alanına yetkisiz girişleri engelleyerek maksimum operatör güvenliği sağlar.

High precision system provides maximum operator safety by preventing unauthorized access to machine working area.

IŞIK BARİYERİ SAFETY LIGHT

Işık bariyeri makine çalışma alanına yetkisiz girişleri engellemek için kullanılan diğer bir opsiyondur. Daha az yer kapsayan bu opsiyon ile makine çalışma alanı daha verimli şekilde kullanılabilir.

Safety lights are another option to prevent unauthorized access to machine working area. With this option, machine working area can be used in more efficent way because of occupying fewer place.

GÜVENLİK ÇİTİ SAFETY FENCE

Güvenlik çiti makine çalışma alanını çevreleyerek yapılacak müdahaleleri engellemek için kullanılır.

Safety fence is used to cover the machine working area and prevent interventions from outside to the area.

Maksimum Operatör Güvenliği

Makine ile birlikte sunulan son teknoloji ürünü güvenlik opsiyonları en üst seviye operatör güvenliği sağlar. Uluslararası standartlara uygun sistem yapısı güvenlik paspası, güvenlik çiti veya ışık bariyeri opsiyonları ile sunulabilir.

Maximum Operator Safety

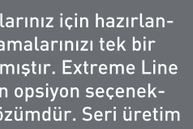
The highest level safety options which are presented with the machine, provides maximum operator safety. System structure is suitable for international standards and presented with safety mats, safety fence or safety lights options.

EXTREME LINE

Seri Üretim için Ekonomik Çözüm
Economical Solutions for Serial Production

Extreme Line serisi nesting uygulamalarınız için hazırlanmış özel yapısıyla delik ve freze uygulamalarınızı tek bir makinede toplayacak şekilde tasarlanmıştır. Extreme Line ihtiyaçlarınıza uygun şekilde uyarlanan opsiyon seçenekleri ile seri üretim için en ekonomik çözümdür. Seri üretim mantığında tasarlanan yapısıyla Extreme Line üretimde maksimum verimliliği garanti eder.

Extreme Line series has been designed to make drilling and routing operations on single machine with special design to prepared for nesting applications. Extreme Line is the most economic solution for serial production with additional options that could adapted for your needs. Extreme Line ensures productivity with special design for serial production.

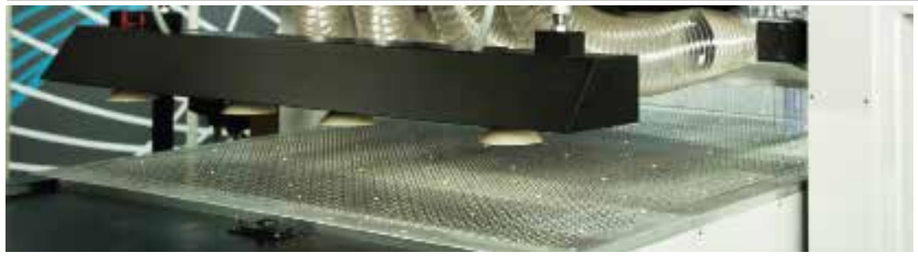


Video izlemek için:
Watch the video:

Web sitesi için:
Watch the web:

ÜRETİM HATTI
PRODUCTION LINE

Tam Otomatik Üretim Hattı ile Yüksek Verimlilik
High Productivity with Full Automatic Production Line



Lift ve Yükleme Ünitesi

Lift ve yükleme ünitesi otomatik yükleme yapmaya imkan sağlar, 18mmx25 plaka yükleme kapasitesine sahip ünite operatör ihtiyacını minimum seviyeye indirir, üretim-de verimliliği arttırır.

Lift and Loading Unit

Lift and loading unit allows to make loading automatically, system which has 18mmx25 plate capacity reduced operator needs minimum level and increase productivity.

Boşaltma&Temizleme Ünitesi
Unloading&Cleaning Unit

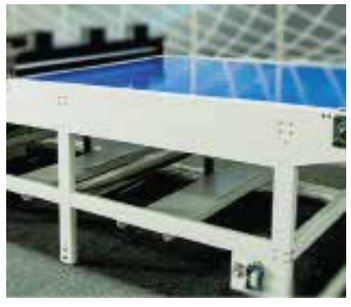
Boşaltma&Temizleme ünitesi işleme sonrasında çalışma tablasını boşaltarak tablayı temizler ve bir sonraki operasyona hazırlar.

Unloading&Cleaning unit clean the table after proces-sing and prepare the table for next operation.

Konveyör Ünitesi
Conveyor Unit

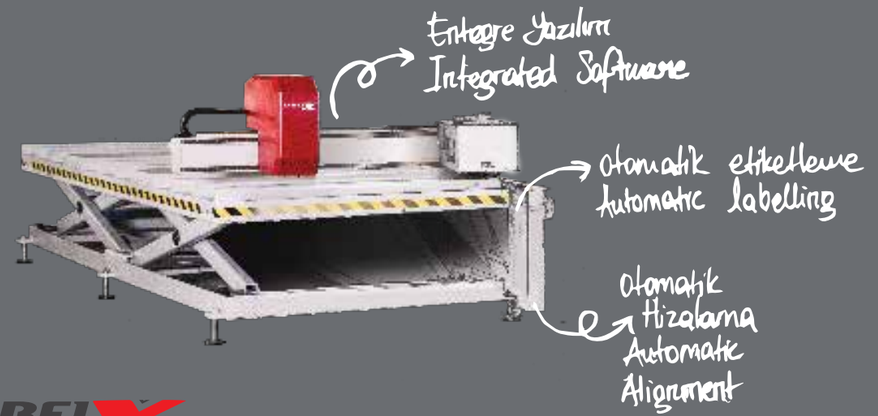
Konveyör ünitesi aracılığıyla işlenen parçalar hattın sonuna taşınır, hat sonunda bulunan sen-sör parçalar ulaştığında parçaları durdurur ve operatörün kolay boşaltma yapmasını sağlar.

Processed pieces transfer end of the line through conveyor unit, the censor located end of the line stop the pieces when arrived end of the line and provides easy unloading for operator.

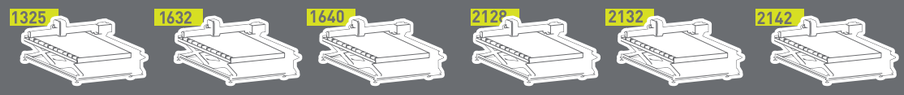


ETİKETLEME ÜNİTESİ
LABELLING UNIT

Tam Otomatik Etiketleme Ünitesi İle Entegre Üretim
Integrated Production With Full Automatic Labelling Unit



LABEL X



LABEL X ünitesi yükleme öncesinde CAD/CAM programından gelen veriler ile plaka üzerine etiketlemeyi otomatik olarak gerçekleştirir. Aynı zamanda işleme alınacak parçanın hizala-masını yapar. Tam otomatik olarak çalışan sistem makine ile entegre çalışarak etiketleme sı-rasında oluşacak zaman kaybını minimum seviyeye indirir, üretim verimliliğini en üst seviyeye çıkarır.

LABEL X unit can make automatic labelling on the plate before loading operation with the datas came from CAD/CAM program. Meanwhile making alignment of the piece which will be taken into processing. System working full automatically and integrated with the machine and decrea-sed labelling time minimum level, increase
productivity higest level.

Manuel Etiketleme Sistemi
Manuel Labelling System

Manuel etiketleme sistemi ile CAD/CAM programdan gelen veriler otomatik olarak hazırlanır, operatör tarafından ilgili parçaya uygulanır.

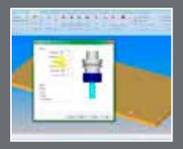
With manuel labelling system datas came from CAD/CAM program prepare automatically and operator labell it on the related piece.

YAZILIM
SOFTWARE

Esnek CAD/CAM uygulamaları ile yaratıcı çözümler.
Creative solutions with flexible CAD/CAM applications.

Alphacam hazır ve güvenilir CNC kodları üretmek, verimli ve hızlı takım yolları oluşturmak isteyen üreticiler için geliştirilmiş tam işlevsel, kullanımı kolay bir CAD/CAM çözümüdür. Program basit 2 eksen çizmlerden çok karmaşık 5 eksen çizimlere kadar işleme yapılabilmesine imkan sağlar.

Alphacam is a full-featured, easy to use CAD/CAM solution for manufacturers desired fast, efficient toolpaths and the generation of reliable, machine ready CNC code. Program provides you with the complete machining capabilities to manufacture anything from simple 2 Axis parts through too complex 5 Axis components.

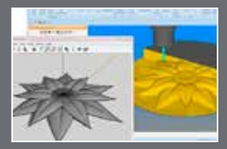


NESTING ÇÖZÜMLERİ

Makine üzerinde standard olarak verilen program ile nesting işlemi otomatik olarak yapılmaktadır.
Nesting işlemi sayesinde en az fire ve optimum işleme süresi ile üretimde verimlilik sağlanır.

NESTING SOLUTIONS

Standard program of machine can make nesting functions automatically. Thanks to nesting applicationminimum waste with optimum processing time obtainable and can make production efficiency.



3D OYMA ve FREZE UYGULAMALARI

Opsiyonel olarak eklenebilen modüller ile 3D oyma ve freze uygulamaları makine tarafından kolay bir şekilde gerçekleştirilebilir. STL ve DXF (vb...) dosya uzantısı aktarımı sayesinde farklı programlarda yapılan 3D çizimler Alphacam ile işlemeye hazır hale getirilebilir.

3D ENGRAVING AND ROUTING APPLICATIONS

3D engraving and routing applications can make by the machine easily with optional modules. By means of STL & DXF (etc.) files extension transfer, 3D drawings from different programs can be prepared for machining by Alphacam.

AGGREGATE DESTEĞİ

Kapı uygulamaları ve diğer özel uygulamalar için kullanılan aggregate üniteleri program tarafından kolay bir şekilde kontrol edilebilmektedir. Standard parçalar sistem içerisinde oluşturulup ihtiyaç olduğu zaman kullanılarak zamandan tasarruf sağlanır.

AGGREGATE SUPPORT

Aggregates for machining parts such as door and other special applications, are easy to control by using the program. Standard parts can be created and saved within the system and inserted on to work planes when required, providing significant time savings.

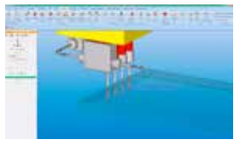
Cabinet Vision ile tasarımdan üretime en hızlı yol.
Fastest way from design to production.

Cabinet Vision program kabin üretimine yönelik olarak geliştirilen en gelişmiş programdır. Yazılım, kabin ve mobilya üreticisi firmalara tasarımdan üretime kadar olan süreçte tam otomatik ve entegre bir üretim yapabilme imkanı sağlar. Programın faydaları;

- **Hızlı ve kolay tasarım imkanı.**
- **Esnek fiyatlama metotları ile maliyet bazı hataları engellemek.**
- **Geniş aksesuar kütüphanesi.**
- **Üretim verimliliğinde artış.**

Cabinet Vision is most advanced program for cabinet manufacturing. Software allows to make production from desing to manufacture forcabinet and furniture manufacturers. Benefits of the program;

- Fast and easy design
- Prevent mistakes related with cost calculation thanks to flexible pricing methods
- Wide accessory library
- Increase productivity

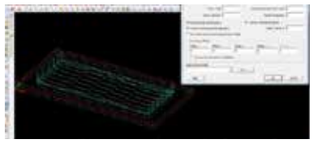


DELİK ÜNİTESİ DESTEĞİ

Program içerisindeki delik ünitesi takım yolu emirleri delik ünitesi üzerindeki takım çapları ile uyumlu olacak şekilde otomatik olarak işlenebilir, aynı zamanda çoklu delik delme uygulamaları gerçekleştirilebilir.

BORING UNIT SUPPORT

Program has multi drill command tool paths which is matched with drill diameters on boring unit and machined automatically, at the same time multi drilling operations can made by the program.



EK MODÜLLER İLE GENİŞ KULLANIM ALANI

Program ek modüller sayesinde çok geniş bir alanda kullanım imkanı vermektedir.

- Panel üretimi için özelleştirilmiş yenilikçi panel modülü.
- 2D Fotoğraf, görsel çizimleri.
- 3D İşlemeye dönüştürebilmek için geliştirilmiş işleme modülleri
- Çizimleri parametrik olarak kullanabilmek için özelleştirilmiş parametrik üretim.

EXTENSIVE USAGE AREA WITH ADDITIONAL MODULES

Program can allow to usage within extensive area with additional modules;

- Panel manufacturing module which is innovative and specialized for panel production.
- Developed processing modules which is transfer 2D photos, drawings and sketches into 3D processing designs.
- Parametric manufacturing module which is specialized for to use standard desings as parametric.

LABET IT PROGRAM

Label IT teknolojisi CNC operatörünün parçalar için program üzerinden etiket üreterek ekran ve yazıcı yardımıyla yazdırabilmesine imkan sağlamaktadır. Bu program nesting bazlı üretim için ideal bir çözüm sunmaktadır.

LABET IT PROGRAM

Label-IT technology enables the CNC Operator to clearly visualize the panel as the labels are printed "on-demand"and placed on the parts. This labeling system is ideal for Nested-based manufacturing.

KONTROL ÜNİTESİ
CONTROL UNIT

Yeni Nesil CNC Kontrol Ünitesi ve Kullanımı Kolay Arayüz

New Generation CNC Control Unit and Easy to Use Interface

Makine yeni jenerasyon PC tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir. Operatör ihtiyaçlarını gözeterek hazırlanmış arayüz kolay kullanıma imkan sağlar.

Machine has been controlled by the new generation PC Based CNC control unit. The Unit is presented with an industrial PC which works under even the hardest working conditions. Interface allows easy usage which is the designed to oversee the operator needs.

EL ÇARKI VEYA EL TERMİNALİ İLE MANUEL KONTROL

El çarkı veya opsiyonel olarak sunulan El Terminali aracılığıyla makine eksenleri manuel olarak hareket ettirilebilir. El terminali aracılığıyla kontrol ünitesi üzerinde bulunan bir çok fonksiyon operatör tarafından uzaktan yapılabilir.

MANUAL CONTROL WITH HAND WHEEL OR HAND TERMINAL

Machine axis can be moved manually with the hand wheel or hand terminal presented an option. Most of the functions on the control unit can be remoted by the operator with the hand terminal.

UZAKTAN KONTROL ÖZELLİĞİ

Makine üzerinde bulunan uzaktan kontrol özelliği ile internet bağlantısı olan her yere satış sonrası servis ekibimiz her ihtiyaç duyduğunuzda bağlanabilir.

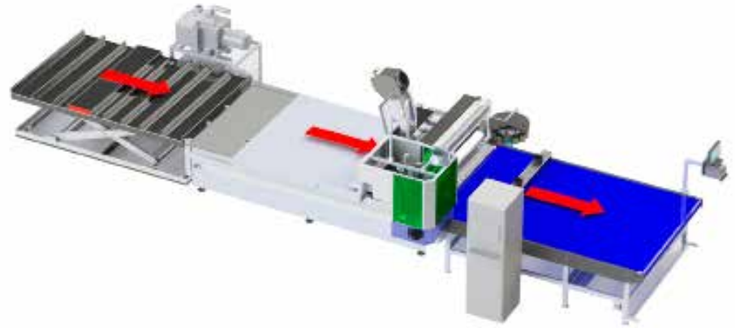
REMOTE CONTROL FEATURE

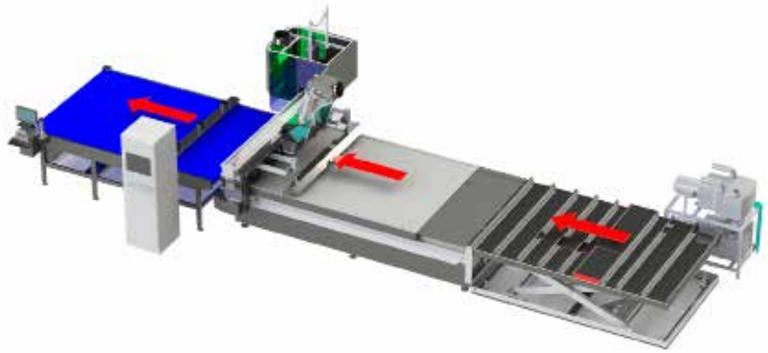
Our after sales service team can access the machine from anywhere which has internet connection thanks to remote control feature on the machine.

ÇALIŞMA YÖNÜ
WORKING DIRECTION

İhtiyaçlara Göre **Uyarlanabilen** Çalışma Yönü
Adaptable Working Direction According To The Needs.

Soldan - sağa çalışma yönü
Left to right working direction

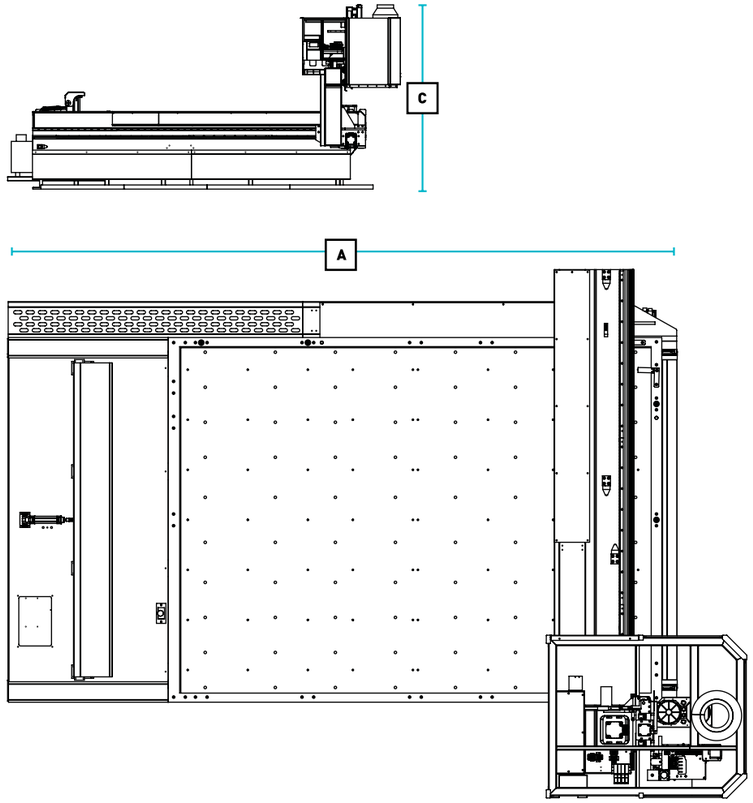




Sağdan - sola çalışma yönü
Right to left working direction

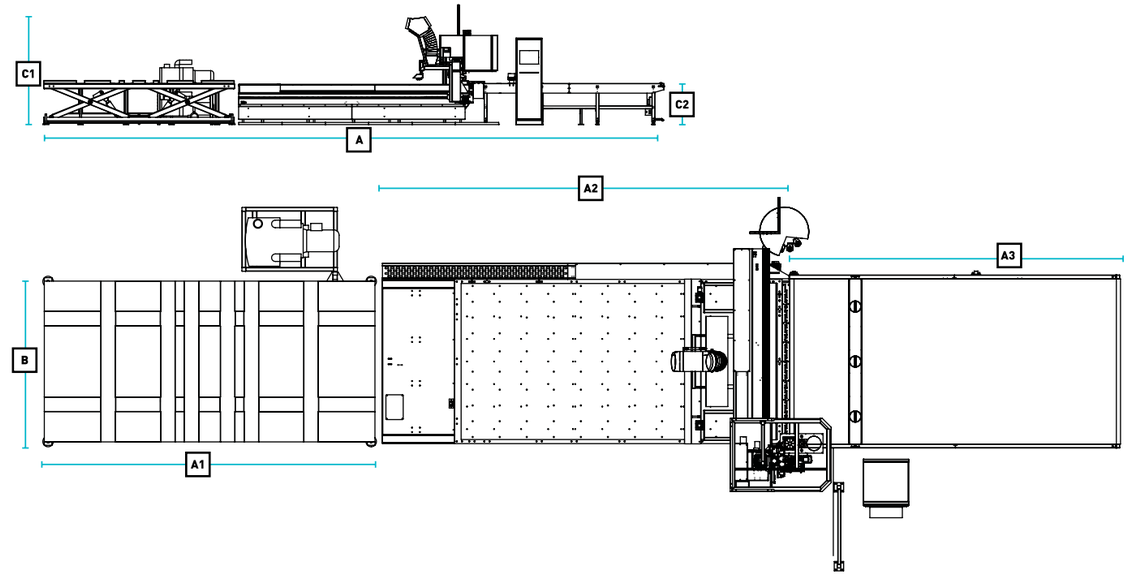
TEKNİK ÖZELLİKLER
TECHNICAL FEATURES

EXTREME



	A Uzunluk Lenght	B Genişlik Weight	C Yükseklik Height
EXTREME **1325**	**3.700mm** 145.66 inch	**1.700mm** 66.92 inch	**2.220mm** 87.40 inch
EXTREME **1632**	**4.405mm** 173.42 inch	**2.010mm** 79.13 inch	**2.220mm** 87.40 inch
EXTREME **1640**	**5.200mm** 204.72 inch	**2.010mm** 79.13 inch	**2.220mm** 87.40 inch
EXTREME **2128**	**4.008mm** 157.79 inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.220mm** 87.40 inch
EXTREME **2132**	**4.405mm** 173.42 inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.220mm** 87.40 inch
EXTREME **2142**	**5.410mm** 212.99 inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.220mm** 87.40 inch

EXTREME LINE



	A Uzunluk Lenght	A1 Uzunluk Lenght	A2 Uzunluk Lenght	A3 Uzunluk Lenght	B Genişlik Weight	C1 Yükseklik Height	C2 Yükseklik Height
EXTREME **1325**	**9.100mm** 358.26 inch	**2.700mm** 106.29inch	**3.700mm** 145.66 inch	**2.700mm** 106.29 inch	**1.700mm** 66.92 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch
EXTREME **1632**	**11.205mm** 441.14inch	**3.400mm** 133.85inch	**4.405mm** 173.42 inch	**3.400mm** 133.85inch	**2.010mm** 79.13 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch
EXTREME **1640**	**13.600mm** 535.43inch	**4.200mm** 165.35inch	**5.200mm** 204.72 inch	**4.200mm** 165.35inch	**2.010mm** 79.13 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch
EXTREME **2128**	**10.008mm** 394.01inch	**3.000mm** 118.11inch	**4.008mm** 157.79 inch	**3.000mm** 118.11inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch
EXTREME **2132**	**11.205mm** 441.14inch	**3.400mm** 133.85inch	**4.405mm** 173.42 inch	**3.400mm** 133.85inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch
EXTREME **2142**	**14.210mm** 559.44inch	**4.400mm** 173.22inch	**5.410mm** 212.99inch	**4.400mm** 173.22inch	**2.510mm** 98.81 inch	**2.765mm** 108.85 inch	**954mm** 37.55 inch

EXTREME — TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

AÇIKLAMALAR / EXPLANATIONS	1325	1632	1640	2128	2132	2142
Çalışma Alanı Ölçüleri *Working Area Dimensions*	1.300x2.500mm 51.18x98.42inch	1.600x3.200mm 62.99 x125.98 inch	1.600x4.000mm 62.99x157.48inch	2.100x2.800mm 82.67x110.23inch	2.100x3.200mm 82.67x125.98inch	2.100x4.200mm 82.67x165.35inch
Z Ekseni Mesafesi *Z Axis Stroke*	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch
Magazin Ünitesi *Magazine Unit*	Sabit (8 Takım Kapasiteli) Linear (8 Tool Capacity)	Sabit (11 Takım Kapasiteli) Linear (11 Tool Capacity)	Sabit (11 Takım Kapasiteli) Linear (11 Tool Capacity)	Sabit (14 Takım Kapasiteli) Linear (14 Tool Capacity)	Sabit (14 Takım Kapasiteli) Linear (14 Tool Capacity)	Lineer (14 Takım Kapasiteli) Linear (14 Tool Capacity)
Spindle Motor Gücü *Spindle Motor Power*	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63
Spindle Motor Devri *Spindle Motor Rpm*	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm
Çoklu Delik Ünitesi *Boring Unit*	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional
CAD/CAM Program *CAD/CAM Program*	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D
Çalışması Tablası Yapısı *Working Table Structure*	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium
Eksen Hızları (X-Y-Z) *Axis Speeds (X-Y-Z)*	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 ft/min
Vakum Pompası Gücü *Vacuum Pump Power*	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP
Vakum Bölgesi *Vacuum Area*	Tek Bölge Single Area	Tek Bölge Single Area	Tek Bölge Single Area	Tek Bölge Single Area	Tek Bölge Single Area	Tek Bölge Single Area
Kontrol Ünitesi *Control Unit*	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based
Kurulu Güç *Installeed Power*	25 kW 34 HP	25 kW 34 HP	25 kW 34 HP	25 kW 34 HP	25 kW 34 HP	25 kW 34 HP
Ağırlık (Yaklaşık Olarak) *Weight (Approx)*	3.600 kg 7936 lbs	4.300 kg 9479 lbs	4.800 kg 10582 lbs	4.250 kg 9369 lbs	4.500 kg 9920 lbs	5.500 kg 12125 lbs

EXTREME LINE — TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

AÇIKLAMALAR / EXPLANATIONS	1325	1632	1640	2128	2132	2142
Çalışma Alanı Ölçüleri *Working Area Dimensions*	1.300x2.500mm 51.18x98.42inch	1.600x3.200mm 62.99x 125.98 inch	1.600x4.000mm 62.99x157.48inch	2.100x2.800mm 82.67x110.23inch	2.100x3.200mm 82.67x125.98inch	2.100x4.200mm 82.67x165.35inch
Z Ekseni Mesafesi *Z Axis Stroke*	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch	200mm 7.87 inch
Magazin Ünitesi *Magazine Unit*	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)	Hareketli (12 Takım Kapasiteli) Rotary (12 Tool Capacity)
Spindle Motor Gücü *Spindle Motor Power*	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63	9 kW HSK F63 12 HP HSK F 63
Spindle Motor Devri *Spindle Motor Rpm*	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm
Çoklu Delik Ünitesi *Boring Unit*	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional
CAD/CAM Program *CAD/CAM Program*	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D	Alphacam Essential 2D
Çalışması Tablası Yapısı *Working Table Structure*	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium	Alüminyum Aluminium
Eksen Hızları (X-Y-Z) *Axis Speeds (X-Y-Z)*	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min	70 – 70 – 20m/min 229 – 229 – 65 f/min
Lift ve Yükleme Ünitesi *Lift and Loading Unit*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Boşaltma&Temizleme Ünitesi *Unloading&Cleaning Unit*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Konveyor Ünitesi *Conveyor Unit*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vakum Pompası Gücü *Vacuum Pump Power*	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP	250m³/h 8.9 HP
Vakum Bölgesi *Vacuum Area*	Tek Bölge *Single Area*	Tek Bölge *Single Area*	Tek Bölge *Single Area*	Tek Bölge *Single Area*	Tek Bölge *Single Area*	Tek Bölge *Single Area*
Kontrol Ünitesi *Control Unit*	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based	PC Tabanlı PC Based
Kurulu Güç *Installeed Power*	40 kW 54 HP	40 kW 54 HP	40 kW 54 HP	40 kW 54 HP	40 kW 54 HP	40 kW 54 HP
Ağırlık (Yaklaşık Olarak) *Weight (Approx)*	5.900 kg 13007 lbs	6.450 kg 14219 lbs	7.400 kg 16314 lbs	6.350 kg 13999 lbs	7.850 kg 17306 lbs	9.500 kg 20943 lbs

WEB SITE

VIDEO

AES Merkez Headquarter:

NOSAB Şeftali Cd. 118. Sk. No:4
16140 Bursa / TURKEY
T: +90 224 443 33 90 **F:** +90 224 443 29 65
info@aesgroup.com.tr

AES America Branch:

2800 Lively Boulevard.
Elk Groove Village IL60007 USA
T: +1 847 879 11 46 **F:** +1 847 430 48 03
usa@aesgroup.com.tr

/aescnc