

新年度!初心に
帰って頑張るわ

毎月、最旬情報をお届けします

コンポサラダ通信 Vol.118

OMRON

新鮮! 制御コンポニュース

オムロン制御機器ホームページ www.fa.omron.co.jp

4点出力用 ターミナルリレー

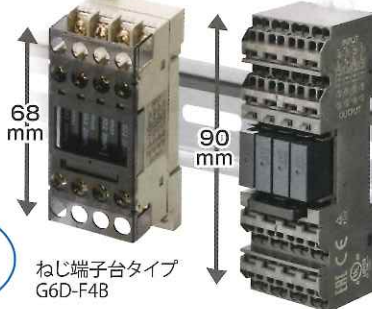
G6D-F4BのプッシュインPlus端子台タイプって 今の盤に入るの?

1年前に
発売されたG6D-F4Bの
プッシュインPlus
端子台タイプは
使っておるか?

盤内はプッシュインの
商品で揃えたいんだけど、
高さが気になるんだよね...



確かに、高さが
若干大きく
なってるな...



Value Design
for
Panel*

プッシュイン
Plus端子台タイプ
G6D-F4PU

カタログ番号: SDBC-002

*Value Design for Panelとは、制御盤内の商品仕様に対するオムロンの共通の考え方であり、これに基づくValue Design商品群を組み合わせることで、お客様の制御盤に新しい価値をもたらします。

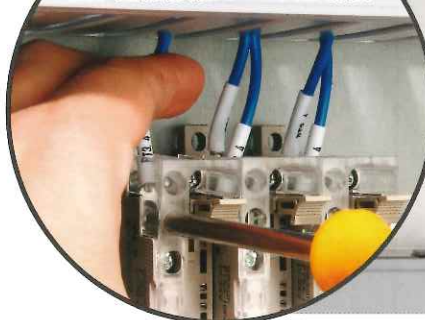
縦に長いけど、実は!

今の盤にスッキリ収まります!

フロントインだから配線作業スペースは狭くてもOK

ねじ端子台タイプの場合

上下方向から挿し込むため、
ダクトと機器間に
広い配線作業スペースが必要

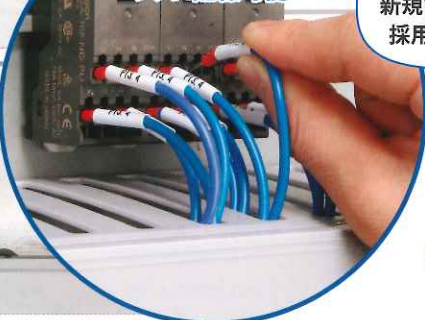


G6D-F4B

※写真はP7SA-10F-NDの場合

プッシュインPlus端子台タイプの場合

正面から挿し込むため、
ダクトと機器間が狭くても
ラクに配線可能



G6D-F4PU

※写真はP7SA-10F-ND-PUの場合

これなら
新規設計分
から採用できそう!



実は
さらに!

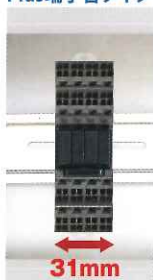
電流容量5Aだから
G6B-4BNDも置換でき
横幅が省スペース!

ねじ端子台
タイプ



G6B-4BND (定格負荷:5A)

プッシュイン
Plus端子台タイプ



G6D-F4PU (定格負荷:5A)

横幅
約30%
削減

短絡バーもワンタッチ装着で工数削減



ねじ端子台タイプは
①複数のねじを緩める
②短絡バーを挿し込む
③複数のねじを締める
が必要



プッシュインPlus
端子台タイプは
①短絡バーを
挿し込むだけ!

ターミナルリレーの
活用事例をWebページ
「改善・活用事例集」でも
紹介しております!



スマホは
こちらから



改善・活用事例集 オムロン

検索

小型・薄型化

工数削減

コストダウン

簡単化

見える化

選択の簡単さ
(インターフェイス)

現場機に強い
(耐環境)

省エネ

ご採用いただき？ お客様レビュー

モータ状態監視機器
K6CMシリーズ
「採用理由」と「導入効果」とは？

「莫大な損失を招くモータや負荷側の異常が常時監視できる！」
と高評価をいただいています

改善・活用事例集 オムロン

検索

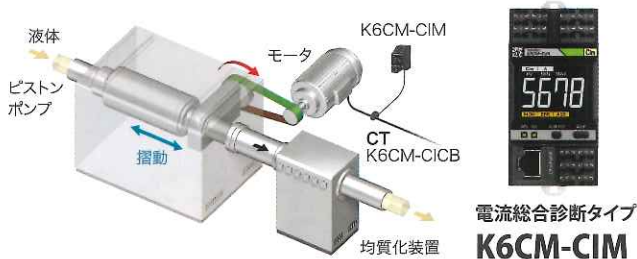
K6CMの
活用事例をWebでも
紹介しています



ホモジナイザー*1 摺動部の パッキン劣化を常時監視

食品メーカーA社 品質改革 ご担当者様

パッキンが劣化すると製品品質に影響し、莫大な損失を招きます。そのため、定期的に電流値で劣化具合を見ていましたが、正確に把握できなかったため、高頻度で点検するしかありませんでした。パッキンが新品・劣化・破損の3つの状態の時、K6CM-CIMでモータの状態を計測した結果、「劣化度」の値で違いが現れ、劣化具合を正確に捉えることができました。装置に据え付けパッキンの劣化具合を常時監視できるので、点検工数が削減でき、安定した製品品質で生産ができるようになりました。



電流総合診断タイプ
K6CM-CIM



冷却水循環ポンプの 軸受摩耗を常時監視

半導体メーカーB社 保全 ご担当者様

クリーンルームに冷却水を循環させるポンプのモータが故障すると、ライン全体の停止を招いてしまいます。故障の原因となる軸受摩耗を定期点検していますが、ポンプ以外にも点検対象の設備が多数ある上に、人手も不足しており、点検頻度を上げることができません。そのため、異常が起こっても次回点検時まで発見されず、故障によるライン停止のリスクを抱えていました。K6CM-VBMを導入し振動を常時監視することで、最少の作業員でも的確なメンテナンスが可能となり、生産性が向上しました。



振動・温度タイプ
K6CM-VBM

検証結果 (*グラフや数値はイメージです)



カタログ番号:SGTE-660

*このほか絶縁抵抗タイプもラインアップ

『アプリケーション事例集』も
ご用意▼

K6CMシリーズアプリケーション事例集 検索

加速度でモータの振動を検知 (*当社計測結果)



*1. 牛乳などが水と脂に分離しないように均質な乳化状態にし、攪拌させる装置。
*2. K6CM-CIMに波形の表示機能はありません。

レタスちゃん 奮闘中!



*3. Value Design for Panelとは、制御盤内の商品仕様に対するオムロンの共通の考え方であり、これに基づくValue Design商品群を組み合わせることで、お客様の制御盤に新しい価値をもたらします。

Value Design for Panel 盤の達人通信

其の十九 「プッシュインPlus端子台の達人」

お客様から選ばれる制御盤を作るためのヒントを毎月、連載でご紹介しています。

プッシュインをご存知?

では、
ここでQuestion!

- プッシュイン方式とクランプ方式は何が違う?
- フェール端子って何?
- プッシュインPlus端子台はプッシュイン端子台とどう違う?



プッシュイン?
棒端子を挿す端子台の
ことだよ!

「プッシュインPlus端子台」を
制する者が制御盤を制す。

答えはこちら

プッシュインPlus端子台

検索

スマホはこちら ▶▶▶



オムロン制御機器の最新情報をご覧ください

www.fa.omron.co.jp

テスト機貸出・緊急時のご購入にもご利用ください!

お問い合わせ 朝8時~夜9時 年中無休

フリー通話 0120-919-066

携帯電話・PHS・IP電話などではご利用いただけませんので、
右記の電話番号へおかけください。(通話料がかかります) 電話 055-982-5015

発行: オムロン株式会社

インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

カタログ番号 SAOO-920K

2020年4月現在 ①SVN®