

DÉVELOPPEMENT

YVES ROCHER PASSE AU SOUFLAGE AVEC 1 BLOW

Le fabricant de produits cosmétiques a investi dans quatre machines linéaires.

Le 14 février 2019 par Tiziano Polito



C'est ce qu'on pourrait appeler une belle histoire industrielle française. D'un côté, une marque reconnue dans l'univers de la cosmétique et, de l'autre, une de ces nombreuses petites et moyennes entreprises (PME) de la machine d'emballage : nous avons nommé Yves Rocher et 1 Blow. Ce dernier vient d'être choisi par la marque de produits de soin pour équiper son usine principale de La Gacilly (Morbihan) de quatre machines de soufflage. Il s'agit de quatre souffleuses identiques, le modèle 4LO, qui permettront de produire des flacons en polyéthylène téréphtalate (PET). « Deux machines ont été installées, les deux autres vont l'être dans les prochaines semaines », explique Olivier

Perche, directeur des ventes de 1 Blow. Dotées de moules à quatre cavités, les souffleuses affichent une vitesse maximale de 7 000 flacons à l'heure. Grâce à leur architecture linéaire, elles présentent d'amples possibilités dans les changements de format.

Changement de format

Dans un premier temps, Yves Rocher compte s'en servir pour fabriquer des flacons de 200 et 400 ml qu'il utilisera pour conditionner des shampoings, des laits démaquillants, des savons liquides. La souplesse semble d'ailleurs avoir été un facteur déterminant dans son choix : « Nous étions plusieurs sur l'appel d'offres, dont d'éminents concurrents italiens. Notre technologie, avec des changements de format ultrarapides



La souffeuse 4LO de 1 Blow est capable de produire des bouteilles et des flacons en PET dans une plage de contenances comprise entre 100 ml et 2,5 l.

qu'il est possible d'effectuer en quinze minutes seulement, a séduit le client », s'enorgueillit Olivier Perche. Et d'ajouter : « La proximité géographique et la possibilité d'échanger dans la même langue ont fait le reste ». Il s'agit d'une mutation majeure pour Yves Rocher qui était habitué à acheter ses flacons pour les remplir sur son site. En soufflant ses bouteilles directement à l'usine, la marque, très impliquée dans une démarche de développement durable, réduit d'autant les émissions de carbone liées au transport des emballages. Basé à Boissy-l'Aillerie (Val-d'Oise), 1 Blow a réalisé en 2017 un chiffre d'affaires de 6,2 millions d'euros avec un effectif de 22 personnes. La société est spécialisée dans la construction de souffleuses de bouteilles en PET. ●

PRODUCTION

SOUMMAM INVESTIT DANS UNE LIGNE SYNERLINK

Le fabricant algérien a opté pour une thermoformeuse form-fill-seal (FFS) d'une capacité de 36 000 pots à l'heure pour conditionner sa nouvelle crème dessert.

Le 11 février 2019 par Tiziano Polito



Un pot élégant et original fabriqué selon les critères de vitesse et d'efficacité propres aux lignes de thermoformage form-fill-seal (FFS) : en optant pour Synerlink et sa machine MMO, Soummam a réussi à concilier marketing et rentabilité. Le producteur de desserts et de produits laitiers algérien a investi dans une ligne à la capacité de 36 000 pots à l'heure pour le remplissage à chaud et le conditionnement de ses nouvelles crèmes au chocolat et au caramel. Installée sur le

site d'Akbou (Algérie), la thermoformeuse exploite le procédé MMO, développé pour les pots non démolables, ronds ou concaves. Concrètement, lesdits pots ont l'air d'être fabriqués par injection alors qu'ils sont réalisés par thermoformage. Le démoulage est rendu possible par l'ouverture des moules. Les conditionnements – de format 90 g – sont décorés avec des prédécoupes obliques, qui s'adaptent à cette forme particulière. Les produits sont présentés deux par deux, ce qui permet un guidage simple sur la ligne et des rende-

ments élevés. Basé à Puiseux-Pontoise (Val-d'Oise), Synerlink est une division de Barry-Wehmiller Packaging Systems, qui fait lui-même partie du groupe américain Barry-Wehmiller. L'entreprise est spécialisée dans les lignes complètes pour le conditionnement de produits laitiers et de crèmes dessert avec une offre qui comprend les thermoformeuses form-fill-seal (FFS), les remplisseuses pour pots préformés (FS), les systèmes de dosage et les machines de regroupement et d'encaissage, jusqu'à la palettisation. ●