

VETRON 5064 // 5164

**Electronic flat bed ultrasonic welding machine with sonotrode and
anvil wheel 25 / 45 mm diameter**

Flachbett Ultraschall-Schweißmaschine mit Rollsonotrode
und Ambosstrad von 25 / 45 mm Durchmesser



VETRON 5064 // 5164

Ultrasonic welding machine with unique features

The ultrasonic approach has developed as forward looking method for the connection of thermoplastic, innovative and technical materials.

For the connection of technical (weldable) materials, such as protective clothing made of TYVEK, car covers for transport, medical mattresses and pads, clean room clothing, filter, sports gear, etc., an innovative ultrasonic welding machine is indispensable, in order to guarantee the best possible resistance of the welding seam.

The VETRON 5064 and 5164 (longarm version) with its worldwide unique selling features emerges as the perfect partner for ultrasonic welding techniques.

The calibrated height sensor measures the distance between anvil- and sonotrode wheel over the entire perimeter. This ensures an exact concentricity and leads to a perfect welding seam with steady quality. After finishing the distance- and concentricity-calibration, the accuracy of the concentricity is shown on the display. VETRON offers two sonotrodes made of hardened steel and titanium.

The detachable display/panel guarantees a high process security, since no program or parameter change can be made when removed. Programs can be changed or uploaded to the machine via an USB Slot.

VETRON 5064 // 5164

Ultraschallschweißmaschine mit Alleinstellungs-Merkmal

Als moderne Methode für thermoplastische, innovative und technische Materialien hat sich die Ultraschallschweiß-Methode zu einer zukunftsorientierten Verbindungstechnik entwickelt.

Zum Verbinden von technischen (schweißbaren) Materialien wie Schutzkleidung aus TYVEK, Autoabdeckungen für Transporte, medizinische Matratzen und Auflagen, Reinraum-Bekleidung, Filter, Sport-Bekleidung...etc., bedarf es innovativer Ultraschall-Schweißmaschinen.

Der wachsende Markt von technischen Materialien und deren Verbindung erfordert die bestmögliche Festigkeit der Schweißnaht.

Hierzu bietet VETRON die 5064 und 5164 (Langarm-Version) an, mit dem Alleinstellungsmerkmal der Rundlauf-Kalibrierung und ist somit der beste Partner in Sachen Ultraschall-Schweißtechnik. Der kalibrierte Hözensensor misst den Abstand zwischen Amboss- und Sonotrodenrad auf dem gesamten Umfang und gewährleistet dadurch einen exakten Rundlauf und führt zu einer perfekten Schweißnaht mit gleichbleibender Qualität. Nach Beendigung der Abstand- und Rundlauf-Kalibrierung, wird die Rundlaufgenauigkeit auf dem Display angezeigt. VETRON bietet hierzu zwei Sonotroden aus gehärtetem Stahl und Titan an.

Das abnehmbare Display/Panel bietet zudem eine hohe Prozesssicherheit, da kein Programmwechsel und kein Parameterwechsel vorgenommen werden kann, sobald das Display entfernt wurde. Über einen USB-Slot an der Steuerung können Schweiß-Programme und Schweiß-Rezepte gespeichert oder hochgeladen werden.



VETRON 5064 // 5164

Features

- » Programmability of all welding parameters and thus reproducibility
- » Equipped with differential feed; separate drive for sonotrode and anvil wheel; that means smooth, non-distorted seams or the possibility of adding a some fullness
- » Up to 199 programs can be created
- » Welding speed adjustable from 0,5 mtr./min. up to 40,0 mtr./min. in 0,1 mtr./min. steps
- » The anvil wheel size of 45 mm diameter allows for better visibility and better handling, especially in curves. Alternative 25 mm diameter is also available for extreme small curves and edges
- » Electronic hand wheel to turn the anvil & sonotrode, to proceed forward-backward
- » Electronic button in the handling sector for short seam sections with opposite direction of welding (rotation)
- » Button in the action area for 2-power stage
- » Security key and button wheel change button in the handling sector
- » Easy selection of different languages in panel
- » Optional: electronic rear puller
- » Ultrasonic frequency 35 kHz
- » Standard seam width up to 13 mm
- » Standard clearance under the arm with 350 mm and a long arm version with 680 mm

Merkmale

- » Programmierbarkeit aller Schweißparameter und damit Reproduzierbarkeit
- » Differenzialtransport möglich für verschubfreie Nähte oder einbringen von geringer Mehrweite
- » Bis zu 199 Programme können erstellt werden
- » Schweißgeschwindigkeit einstellbar von 0,5 m / min. bis zu 40,0 mtr./min. in 0,1 m / min. Schritte
- » Die Ambossradgröße von 45 mm Durchmesser ermöglicht eine bessere Sicht und eine bessere Handhabung, insbesondere in Kurven. Alternativ ist ein Durchmesser von 25 mm für extrem kleine Kurven und Kanten erhältlich
- » Elektronisches Handrad zum Drehen des Amboss & Sonotrode, um vorwärts-rückwärts zu fahren
- » Elektronischer Knopf im Bedienbereich für kurze Nahtabschnitte mit entgegengesetzter Schweißrichtung (Rotation)
- » Taste im Aktionsbereich für 2 Leistungsstufen
- » Große Anzahl an unterschiedlichen Ambossräder die man einfach und schnell wechseln kann
- » Einfache Auswahl verschiedener Sprachen im Panel
- » Elektrischer Puller (optional)
- » Ultraschallfrequenz 35 kHz
- » Schweißnahtbreite Standard bis 13 mm
- » Standard Maschinen-Durchgangsraum 350 mm und einem langen Arm mit 680 mm

				WATT			Ti	Fe			
5064	40.0 mtr.	25/45	•	1.000	•	350	•	•	10/13	10/13	Option
5164	40.0 mtr.	25/45	•	1.000	•	680	•	•	10/13	10/13	Option

VETRON TYPICAL EUROPE GmbH

Clara-Immerwahr-Str. 6
67661 Kaiserslautern / Germany
Phone +49 (0)6301 320 75 - 0
Fax +49 (0)6301 320 75 - 11

E-Mail sales@vetrontypical.com
Web www.vetrontypical.com

