

DIKEVI CHIMIE TECHNOLOGIE

En DIKEVI CHIMIE TECHNOLOGIE Transformamos Conocimiento en Soluciones Analíticas de alto rendimiento.



Sobre Nosotros

Experiencia Comprobada

DIKEVI es una empresa de referencia que se adapta a los avances tecnológicos y sociales dando a conocer soluciones con los más altos estándares de calidad.

- Nuestro equipo está conformado por especialistas en el área de:



Química/Química Analítica



Resonancia Magnética
Nuclear, Infrarrojo



Clasificación Arancelaria

Estamos comprometidos a poner nuestros conocimientos a tu disposición para resolver los problemas de tu empresa.

Distribuidores autorizados de equipos de Resonancia Magnética Nuclear, Infrarrojo y RAMAN

¿Cómo Podemos Ayudarte?



Consultorías

Asesoría especializada para resolver desafíos específicos en tu industria



Capacitaciones

Individuales y grupales para maximizar el rendimiento de tus equipos



Desarrollo de Metodologías

Metodologías analíticas personalizadas para tus necesidades



Venta de Consumibles

Suministro completo de consumibles necesarios para operación



Venta de Equipos Analíticos

Equipos de última generación para análisis precisos

Nuestra Experiencia Integral

En DIKEVI CHIMIE, somos más que una empresa que vende equipos de Resonancia Magnética Nuclear (RMN) y de Resonancia Paramagnética Electrónica (RPE). Nos especializamos en ofrecer una experiencia integral a nuestros clientes, desde la adquisición de los equipos hasta la capacitación para maximizar su rendimiento y el suministro de todos los consumibles necesarios para su operación.

10+

Años de Experiencia

En Resonancia
Magnética Nuclear

40+

Años de Experiencia

En Química
Análisis

Por lo que nos permite resolver tanto problemas cotidianos como desafíos específicos en la industria química. Nos especializamos en el análisis de sustancias difíciles de clasificar, ofreciendo soluciones avanzadas y confiables.





Industrias que Atendemos



Industria de Alimentos



Farmacéutica



Investigación Básica



Petroquímica



Industria de Alimentos:

01

Autenticidad de Productos

Por ejemplo, determinación de miel, aceite de oliva, jugos y vino adulterados.

02

Denominación de Origen

Identificación por huella espectroscópica: vino, aceite de oliva y miel por región de producción

03

Control de Calidad RMN y RPE

Pueden automatizar medición de diferentes parámetros, como el tamaño de gota en emulsiones para aderezos, el nivel de crujiente en frituras, contenido total de grasa en leche, etc. Asegurando que cumplan con los estándares de calidad

En la Clínica/Investigación

Control de Materias Primas

Para excipientes de fármacos, lo que permite verificar que las materias primas cumplan con las especificaciones de formulaciones de acuerdo a COFEPRIS, FDA, entre otros.

Análisis de Principios Activos

Confirmamos si el principio activo sintetizado está libre de impurezas no deseables.





En Polímeros e Industria

Análisis de Hidrocarburos

Determinamos el contenido de hidrógeno en diferentes hidrocarburos, tanto en crudo como tras tratamientos químicos, brindando información clave para la optimización de procesos

Análisis de Asfaltenos

Determinamos la formación de asfaltenos en tuberías que transportan hidrocarburos o petróleo crudo, que potencialmente pueden bloquear su transporte eficiente.

Análisis de Cristalinidad

Determinamos si el plástico que recibes es de la calidad deseable o si ha sido reciclado previamente.



DIKEVI
CHIMIE TECHNOLOGIE

Contáctanos

Estamos Aquí Para Ayudarte

Descubre cómo la tecnología RMN puede transformar tu laboratorio. Nuestro equipo de expertos está listo para asesorarte y ofrecerte soluciones personalizadas.

Email

contacto@dikevichimie.com

Teléfono

+52 729 879 2161