

DIKEVI CHIMIE TECHNOLOGIE

# Soluciones Analíticas para Polímeros e Industria Textil

Soluciones avanzadas de RMN e Infrarrojo



# Sobre Nosotros

## Experiencia Comprobada

**DIKEVI** es una empresa de referencia que se adapta a los avances tecnológicos y sociales dando a conocer soluciones con los más altos estándares de calidad.

- Nuestro equipo está conformado por especialistas en el área de:



Química/Química Analítica



Resonancia Magnética  
Nuclear, Infrarrojo



Clasificación Arancelaria

Estamos comprometidos a poner nuestros conocimientos a tu disposición para resolver los problemas de tu empresa.

Distribuidores autorizados de equipos de Resonancia Magnética Nuclear, Infrarrojo y RAMAN

# Tecnología a tu Alcance

## RMN Domino del Tiempo (TD-NMR)

La RMN puede detectar la cantidad de humedad y pigmentación en las fibras, asegurando procesos en ópticas condiciones

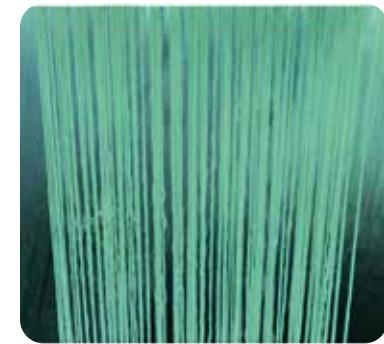


## Polímeros



## Spin Finish en Fibras y Cantidad de Pigmento

Para conocer la homogeneidad del spin finish, para demostrar que las fibras tienen spin finish después de ser lavadas así como para determinar contenido de agua en fibras y la cantidad de colorante presente en las fibras.



## Medición de Absorción de Aceite (OIL PICK UP OPU)

La RMN puede medir el contenido de aceite en las fibras de forma rápida y exacta. No hay necesidad de usar un peso exacto de la muestra por lo que hay un ahorro de tiempo



# Cristalinidad y Densidad del Polietileno

El MiniSpec® es ampliamente utilizado en el control de calidad para determinar cristalinidad y densidad en todos los tipos de polietilenos con precisión excepcional.

01

## UHMWPE

Ultra high molecular weight polyethylene

02

## HDPE

Polietileno de alta densidad MDPE Polietileno de media densidad

03

## MDPE

Polietileno de media densidad

04

## LLDPE

Polietileno lineal de baja densidad

05

## mLLDPE

Polietileno de baja densidad lineal con metalloceno

06

## PE Copolímeros

Copolímeros de polietileno

- Rango de calibración:** Cristalinidad de 17 a 96% / Densidad de 853-998 kg/m<sup>3</sup>. Solo se requieren 3 a 5 muestras con cristalinidad conocida para calibración.

# Beneficios de RMN en el Dominio de Tiempo



## Rápido

Resultados de minutos a segundos



## Costo-Beneficio

Elimina la necesidad de solventes y manejo manual



## Reutilizable

Permite repetir la prueba en la misma muestra



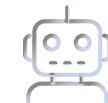
## Exactitud

Alta reproducibilidad y precisión



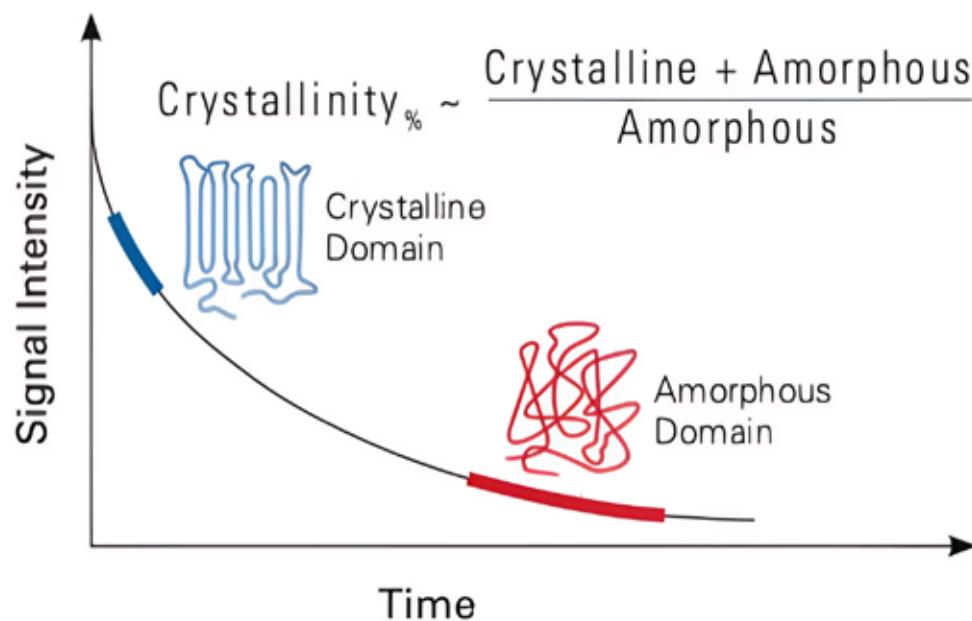
## Impacto Ambiental

Libre de solventes que contaminan el medio ambiente o dañan la salud de los trabajadores



## Automatización

Minispec puede automatizar procesos



# Aplicaciones extras:

CONTENDIDO DE XILENO SOLUBLE EN PROLIPROPILENO

Alternativa al método ISO 16152 y ASTM 5492

## Metodología TD-NMR

Considerando la diferencia en el tiempo de relajación de los sólidos vs los líquidos en TD-NMR, se puede conocer la cantidad de xileno soluble presente en el polipropileno.

- Rango de medición: 0.9 hasta 30% de contenido de xileno soluble
- Calibración rápida: 3 a 5 muestras con contenido conocido
- Tiempo de calibración: menos de 25 minutos





# Aplicaciones de RMN en la Industria

El Fourier 80 de Bruker es un espectrómetro de RMN de alta resolución que ofrece una solución robusta y accesible para el análisis de polímeros y copolímeros. Gracias a la Resonancia Magnética Nuclear (RMN), permite:

Determinar el peso molecular promedio, indispensable para el control de propiedades mecánicas y térmicas.

Identificar la estructura y composición de polímeros y copolímeros, incluso en mezclas complejas.

Evaluar la pureza, grado de polimerización y relación monomérica, asegurando la consistencia del producto final.

Su diseño compacto, libre de criógenos y con operación totalmente automatizada, convierte al Fourier 80 en la herramienta ideal tanto para laboratorios de investigación como para control de calidad en la industria de materiales.

# ALPHA II



## Identificación y Cuantificación Rápida

ALPHA II es un analizador químico para una identificación y cuantificación rápida de sus muestras. Su diseño compacto libera apreciado espacio en el laboratorio, y su manejo sencillo le ahorra formaciones extensas.

# Características:

## Diseño Inteligente

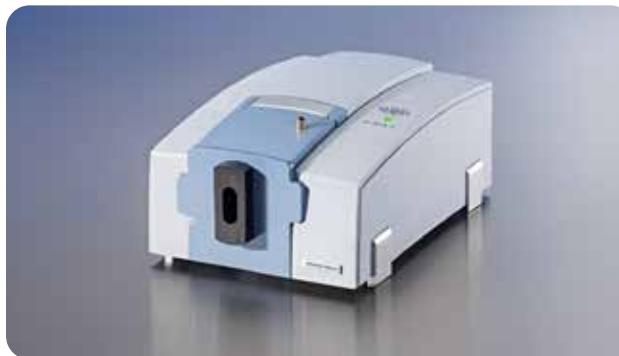
- Diseño compacto e integrado
- Software táctil intuitivo
- PC táctil integrado (opcional)

## Durabilidad

- Diseño robusto y resiliente
- Componentes de larga duración (>10 años)
- Alta resistencia a la humedad (opcional)

## Versatilidad

- Módulos de muestreo para todas las aplicaciones
- Flujos de trabajo preconfigurados



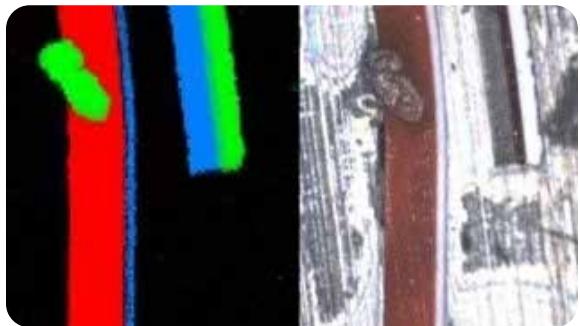
# Tecnología a tu alcance



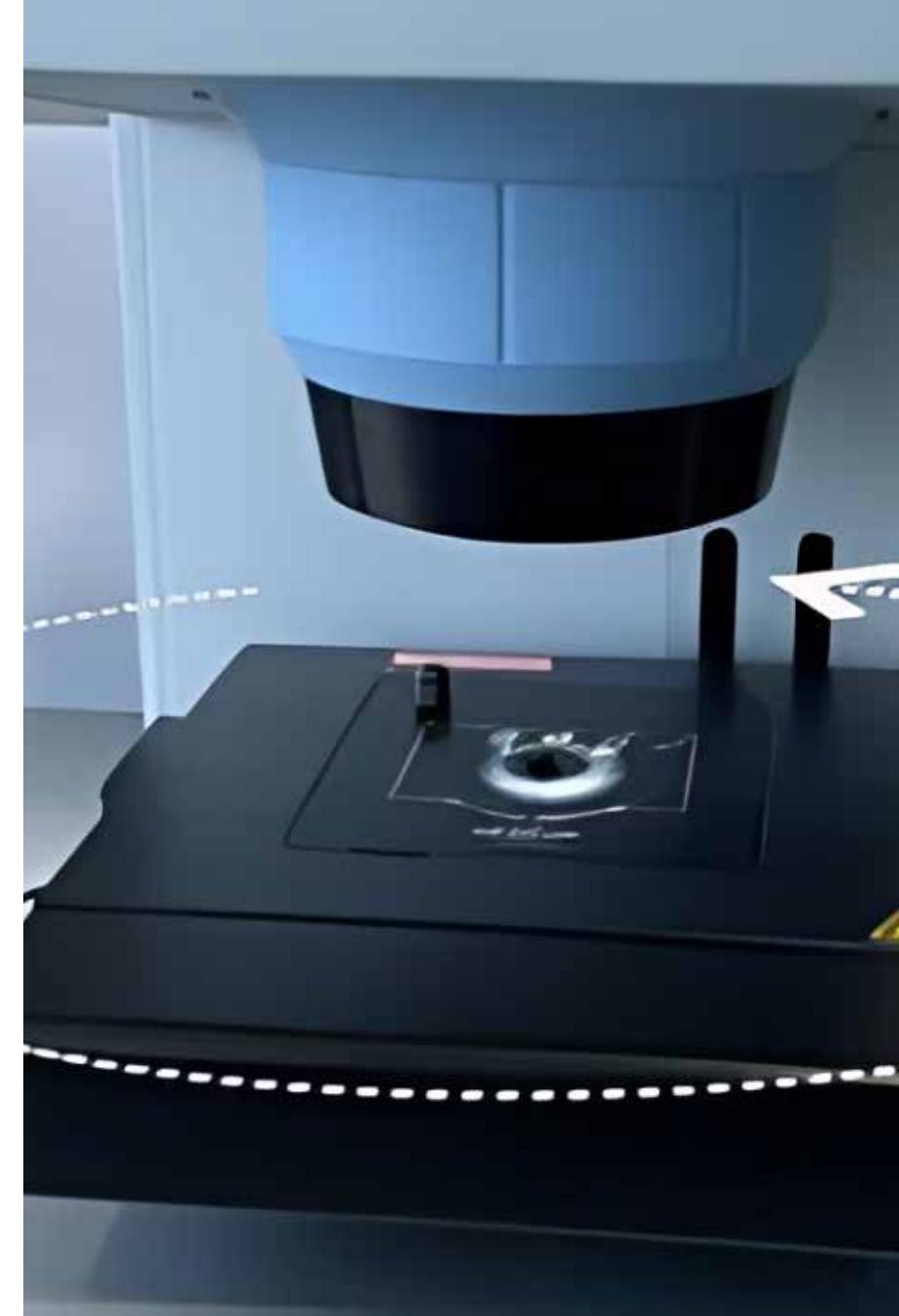
## Lumos II

Ofrece el mejor rendimiento en mediciones de transmisión, reflexión y reflexión total atenuada (ATR). Además, es totalmente automatizado, se controla por software y cuenta con una platina de muestra de fácil acceso.

# Polímeros



FT-IR es una de las técnicas analíticas más importantes en la ciencia de los polímeros. La microscopía infrarroja proporciona acceso a niveles de detalle inigualables. Úsela para rastrear las causas de defectos en productos, como inclusiones, impurezas e homogeneidades. Comience a descubrir la composición química de materiales complejos, estructuras multicapa, laminados, materiales compuestos y pinturas





# Contáctanos

Estamos Aquí Para Ayudarte

Descubre cómo la tecnología RMN puede transformar tu laboratorio. Nuestro equipo de expertos está listo para asesorarte y ofrecerte soluciones personalizadas.

## Email

[contacto@dikevichimie.com](mailto:contacto@dikevichimie.com)

## Teléfono

+52 729 879 2161

## Recursos Adicionales

Para más información sobre nuestras tecnologías, visita nuestros videos demostrativos:

- [\*\*Video demostrativo LUMOS - Análisis de Polímeros\*\*](#)
- [\*\*Video demostrativo - Aplicaciones Avanzadas\*\*](#)

"Tecnología a tu alcance para el control de calidad y análisis químico en la industria de polímeros y textiles."