

DIKEVI CHIMIE TECHNOLOGIE

# Evaluación de Calidad en Semillas, Plantas y Cultivos

Tecnología analítica para agricultura de alto rendimiento



# Sobre Nosotros

## Experiencia Comprobada

**DIKEVI** es una empresa de referencia que se adapta a los avances tecnológicos y sociales dando a conocer soluciones con los más altos estándares de calidad.

- Nuestro equipo está conformado por especialistas en el área de:



Química/Química Analítica



Resonancia Magnética  
Nuclear, Infrarrojo



Clasificación Arancelaria

Estamos comprometidos a poner nuestros conocimientos a tu disposición para resolver los problemas de tu empresa.

Distribuidores autorizados de equipos de Resonancia Magnética Nuclear, Infrarrojo y RAMAN

# Análisis de Granos y Oleaginosas

Bruker ofrece soluciones sencillas y eficaces para el análisis de nutrientes mediante análisis rutinarios y fiables. Las soluciones permiten una medición rápida, precisa del contenido y las concentraciones nutricionales, desde subpartes por billón hasta altos porcentajes.

Análisis precisos y robustos para su uso en laboratorio o producción, con el fin de recopilar datos esenciales en las diferentes etapas de producción para agricultores, procesadores y mejoradores.





# Espectroscopía FT-NIR para Análisis de Trigo



La espectroscopía de infrarrojo cercano (FT-NIR) ofrece soluciones tanto para productores de aceite como para mejoradores. Sus aplicaciones:



## Recepción de Semillas

Control de calidad en la entrada de materias primas



## Fitomejoramiento

Análisis para mejora genética vegetal



## Semillas Individuales

Evaluación precisa de cada semilla



## Nutrición Animal

Optimización de alimentos para ganado



# Analizador de Semillas minispec mq-one



## Time Domain NMR

El analizador de semillas minispec mq-one proporciona el método ideal para la determinación precisa y simultánea de aceite y humedad en diversas semillas y frutos secos.

📄 **Métodos oficiales:** ISO CD 10565 y 10632



# Análisis de Plantas, Suelos y Fertilizantes

Para obtener un panorama completo, es necesario evaluar parámetros como el carbono, el nitrógeno y el nitrato, así como ciertos metales. Por otro lado, es fundamental evitar los contaminantes.

Las soluciones de espectroscopia de Bruker permiten un análisis rápido en el laboratorio o en el campo.



## Análisis de Suelos

Espectrómetros FT-IR y FT-NIR, ampliamente utilizados en aplicaciones de análisis de suelos. La espectroscopía FT-NIR ofrece una herramienta rápida y rentable para analizar el carbono y el nitrógeno totales en el suelo.

Parámetros que se pueden monitorizar:

- Carbono orgánico e inorgánico
- Carbono total, nitrógeno total
- Nitrato, potasio, aluminio, calcio
- pH y otros parámetros



## Análisis de Fertilizantes

La espectroscopia FT-NIR se utiliza principalmente para el análisis de sustancias orgánicas, también puede emplearse para determinar la concentración de minerales. Además de los parámetros totales (p. ej., nitrógeno total), también se pueden determinar los componentes individuales, como el nitrógeno amónico o el nitrógeno nítrico.

- ❑ Es posible determinar la adición de minerales o elementos como el calcio o el magnesio, dependiendo de la matriz y la concentración.

# Análisis de Cultivos Azucareros



## Espectroscopía FT-NIR para Azúcar

La espectroscopía FT-NIR ofrece una herramienta rápida y eficaz para controlar los parámetros críticos de las materias primas, productos y subproductos en todas las etapas de producción.

### Aplicaciones:

- Caña de azúcar y bagazo
- Jugos y melazas
- Masas cocidas
- Azúcar sin refinar y refinado
- Jarabes y bioetanol





# Análisis de Tabaco



Para fabricar productos de tabaco con una calidad constante, es esencial obtener información instantánea sobre la composición química de los materiales, los intermedios de procesamiento y los productos.

La espectroscopia FT-NIR se ha utilizado durante mucho tiempo en las fábricas de tabaco para el análisis de las hojas de tabaco entrantes, así como para la monitorización del proceso de producción.

Las aplicaciones clásicas incluyen el análisis de:

01

**Humedad**

02

**Contenido de Nicotina**

03

**Cloro**

04

**Azúcar Total**

05

**Azúcares Reductores**

Un análisis completo tarda menos de 30 segundos y puede aplicarse tanto en el laboratorio como en línea, por ejemplo, para la verificación del proceso de mezclas de tabaco.

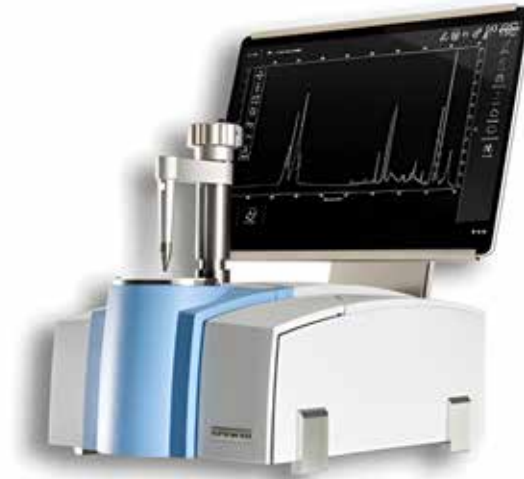
# Equipos: ALPHA II y MATRIX-F II

PALPHA II

## Espectrómetro FT-IR compacto

Analizador químico para identificación y cuantificación rápida de sus muestras. Diseño compacto que libera espacio en el laboratorio con manejo sencillo.

Aplicación: Análisis de plantas, suelos y fertilizantes



ALPHA II

## Espectrómetro FT-NIR

Permite mediciones directas en reactores de proceso y tuberías, proporcionando mejor comprensión y control del proceso.

Aplicaciones: Análisis de plantas, suelos, fertilizantes y tabaco



# Equipos: TANGO y MPA II

## TANGO

Ofrece un análisis eficiente y rentable para la identificación y cuantificación de materias primas.

### Aplicaciones:

- Análisis de granos y oleaginosas
- Análisis de plantas, suelos y fertilizantes
- Análisis de cultivos azucareros
- Análisis de tabaco



## MPA II

Espectrómetro FT-NIR

Es una herramienta rápida y precisa para el análisis no destructivo de materiales líquidos, sólidos y semisólidos, ahorrando costes al reducir el tiempo y el uso de reactivos

### Aplicaciones:

- Análisis de granos y oleaginosas
- Análisis de cultivos azucareros





DIKEVI  
CHIMIE TECHNOLOGIE

## Contacto

Para obtener más información sobre nuestros servicios de análisis y las capacidades del equipo TANGO, MPA II ,ALPHA II y MATRIX-F II no dude en contactarnos. Nuestro equipo de especialistas está disponible para asesorarle sobre las soluciones más adecuadas para sus necesidades específicas de control de calidad.

### Correo Electrónico

[contacto@dikevichimie.com](mailto:contacto@dikevichimie.com)

### Teléfono

+52 729 879 2161

Ofrecemos demostraciones del equipo, capacitación técnica y soporte continuo para garantizar el máximo aprovechamiento de la tecnología EPR en sus operaciones. Contáctenos hoy mismo para descubrir cómo podemos ayudarle a mejorar sus procesos de control de calidad y optimizar la vida útil de sus productos alimentarios.