

GAA-600-90 CNC TR12

GAA-650-90 CNC TR12

Especificaciones / Specification				
Modelo	GAA-350-90 CNC TR12	GAA-500-90 CNC TR12	GAA-600-90 CNC TR12	GAA-650-90 CNC TR12
Motor / Motor	2,5 Hp	4,0 Hp	5,5 Hp	7,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	350 mm	500 mm	600 mm	650 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	32 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting heigh	100 mm	150 mm	225 mm	252 mm
Recorrido alimentador / Feeder advance range	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance
Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)
Sistemas de lubricación / Lubrication systems	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.
Dimensiones / Dimensions	1500x1400x970 mm	2050x1150x990 mm	2020x1510x975 mm	2020x1610x975 mm
Peso / Weight	420 Kg	540 Kg	720 Kg	800 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> 90°	100 mm	150 mm	225 mm	250 mm
<input type="checkbox"/> 90°	100x100 mm	250x75 mm	200x200 mm	300x200 mm
<input type="checkbox"/> 90°	170x60 mm	150x150 mm	300x175 mm	200x200 mm

Tronzadora para el corte, taladrado y roscado de perfiles de aluminio con CNC.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 700 mm. con husillo de bolas motorizado.
- Unidad de taladro, roscado y fresado.
- Programador OMRON.
- 10 programas de 30 líneas.
- 20 referencias por programa.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Longitud con múltiples avances.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Automatic CNC controlled circular saw for cutting and drilling aluminium.

- Automatic cycle.
- 700 mm ballscrew feeder.
- Drilling, milling and tapping unit.
- OMRON controller.
- 10 programs with 30 lines.
- 20 parts in memory.
- Emergency stop.
- Adjustable feeding and cutting speeds.
- Automatic adjusted cutting length with multiple advances.
- Cut to 90°.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic or fully automatic operation.

PARA DIFERENTES PROGRAMACIONES Y MECANIZACIONES, CONSÚLTENOS.

ASK US FOR DIFFERENT SETTINGS.