



DESEMPENHO:

- 60, 40 ou 28 gavetas por hora;
- Ciclo (lavagem + enxágue) 60, 90 ou 130 segundos;
- Capacidade mecânica de 1080* pratos por hora;
- Consumo de água: apenas 140 ml por prato;
- Baixo consumo de detergente e secante.
*Padrão.

FACILIDADES:

- Controle automáticos de nível de água e temperaturas;
- Auto start início automático do ciclo ao se abaixar a cobertura;
- Painel de fácil leitura e operação;
- Reversível - o mesmo modelo opera com mesas em linha ou "de canto";
- Fácil acesso interno para limpeza;
- Tampões removíveis nas extremidades dos braços de lavagem;
- Filtro de água com elemento removível;
- Fácil instalação - 220v trifásico ou 380v trifásico;
- Completo manual de operação e limpeza.
- Termômetros Digitais
- Beep fim de ciclo

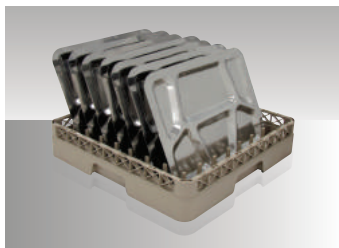
CONFIABILIDADE:

- Homologada portaria 371 do INMETRO
- Construída em aço INOX 304 e outros materiais resistentes a corrosão
- Robustez
- Milhares de unidades vendidas e instaladas
- Fabricação nacional - suporte técnico permanente

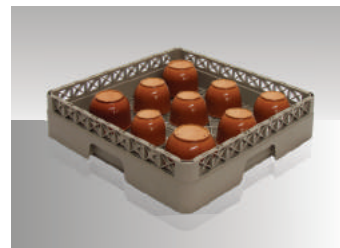
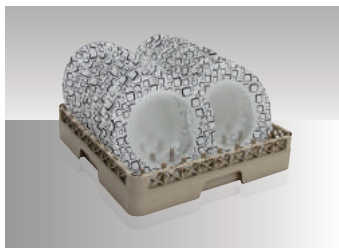
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- A NT 300 3T é reconhecida no mercado por sua versatilidade, robustez e eficácia;
- Braços giratórios inferiores e superiores com bicos de alta pressurização garantem excelente grau de higienização;
- Motobomba de enxágue e aquecedor incorporados;
- Três tempos de ciclo facilmente programáveis pelo operador;
- Termômetros digitais das águas de lavagem e do enxágue;
- Sistema de segurança para caso de abertura do capô durante o ciclo;
- Motobombas de lavagem e enxágue de alto desempenho;
- Fornecida com pontos para conexão elétrica do dosador e válvulas de detergente e secante.

ACESSÓRIOS PADRÃO:



02 Gavetas com capacidade para 18 pratos ou 9 bandejas. (Ref.: GP)



01 Gaveta para louças especiais.
(Ref.: GL)



01 Gaveta com 16 copos plásticos
capacidade para 240 talheres (Ref.: GT16).

