



## DESEMPENHO:

- 60 ciclos por hora;
- Ciclos (lavagem + enxágue) de 60 segundos;
- Capacidade mecânica: 600 pratos por hora;
- Consumo de água: 160 ml por prato;
- Baixo consumo de detergente e secante.

## FACILIDADES:

- Controles automáticos de nível de água e temperaturas;
- Início de ciclo: automático ao se fechar a porta (Auto Start) ou por acionamento no painel;
- Painel de fácil leitura e operação;
- Opera sobre ou sob balcões e também sobre Estrutura de Apoio;
- Suporte deslizante do cesto de louças, porta rígida e resistente para apoio do cesto na carga e descarga de louças;
- Fácil acesso interno para limpeza, com filtro da motobomba de lavagem, cestos de resíduos e dreno removíveis manualmente, sem necessidade de ferramentas;
- Filtro de água externo com elemento removível;
- Fácil instalação – 220v bifásico;

- Completo manual de operação e limpeza;
- Beep fim de ciclo.

## CONFIABILIDADE:

- Homologada portaria 371 do INMETRO
- Construída em aço INOX 304 e outros materiais resistentes a corrosão
- Robustez
- Milhares de unidades vendidas e instaladas
- Fabricação nacional - suporte técnico permanente

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- A NT 100 é reconhecida no mercado por sua rapidez e desempenho frente às suas dimensões reduzidas;
- Braços inferiores e superiores com bicos de alta pressurização garantem excelente grau de higienização;
- Sistema de segurança que interrompe o ciclo em caso de abertura de porta;
- Aquecedor incorporado;
- Motobomba de lavagem de alto desempenho;
- Fornecida com pontos para conexão elétrica do dosador e válvulas de detergente e secante.

## ACESSÓRIOS PADRÃO:



01 Cesto universal inoxidável para até 24 copos.



01 Suporte inoxidável para 10 pratos até Ø 280 mm.



01 Suporte inoxidável para até 30 talheres em pé.

