

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具（70901000）

セラミックファイバーポイント

【形状・構造及び原理等】

形状

丸棒型



作業部径：Φ 2.35

長さ：50mm

種類（色）	粗さ
茶	粗目
青	中目
赤	細目
Nano C（ライトグリーン）	粗目
Nano M（ライトブルー）	中目
Nano F（クリーム）	細目

材質

アルミナ繊維、樹脂

【使用目的又は効果】

歯科用研削材で、歯科補綴物、模型等の研削、研磨に用いる。

【品目仕様等】

アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。

【使用方法等】

本材をハンドピース、歯科技工用回転機器及び歯科用駆動装置に装着し、回転させる。作業部を被研削・研磨物に接触させ、研削・研磨を行う。

（最高許容回転数：30,000 r.p.m.）

【使用上の注意】

【使用目的又は効果に関連する使用上の注意】

- ①作業部に損傷、変形（表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ②【使用方法等】に記載の回転数を超えて使用しないこと
- ③歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ①ハンドピースメーカー等の指示に従い、シャンクを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認してから使用すること。
- ②使用前に予備回転（中・低速回転）を行い、振れがないことを確認すること。
- ③過度の加圧、無理な角度で使用すると折れたり曲がったりすることがあるので、当該条件を避けること。
- ④最高許容回転数を超えて使用しないこと。

【重要な基本的注意】

- ①本材を使用する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ②目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

【包装】

1本入、2本入（スタート）、3本入（アソート）

*包装の種類、形状、入数については予告なく変更することがあります。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は住所等】

製造販売元・製造元：株式会社マシントール中央

住所：〒663-8241

兵庫県西宮市津門大塚町7-5

電話番号：0798-37-0270