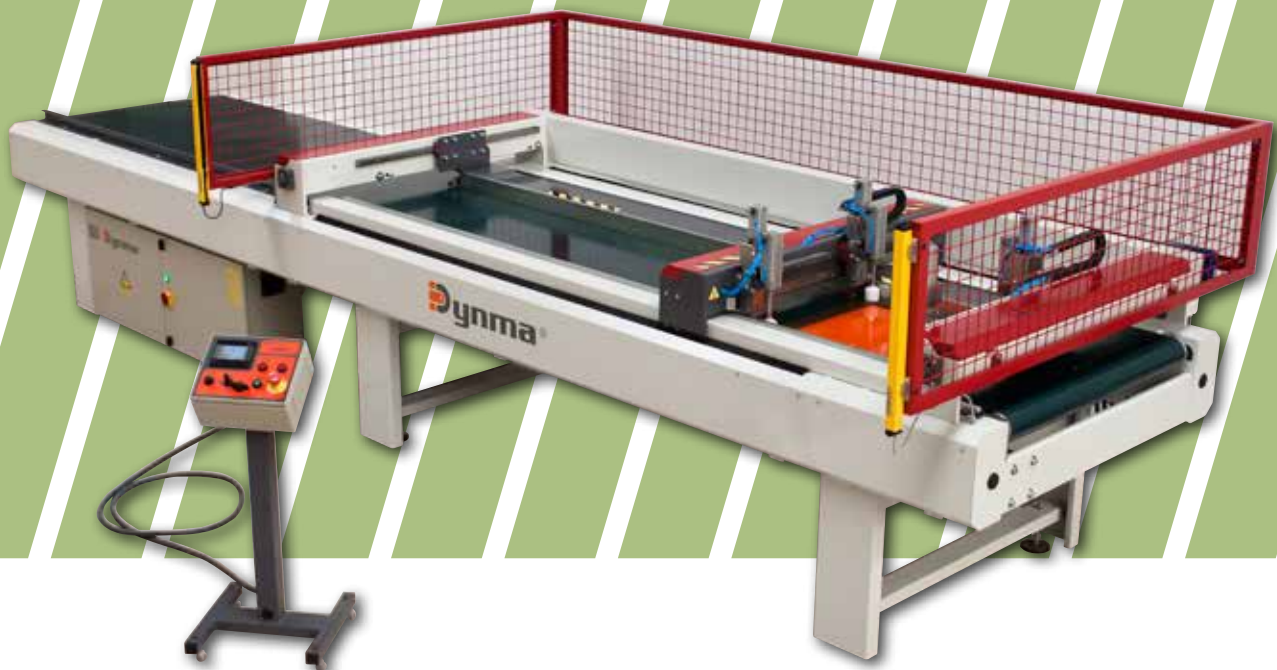


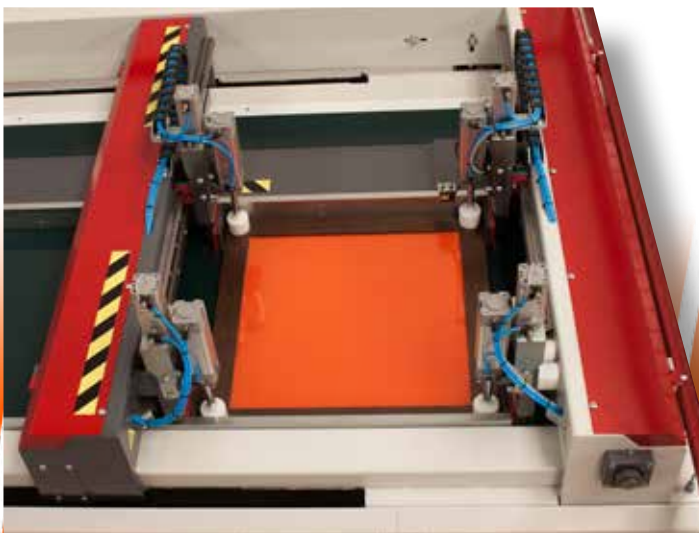
ADP

Prensa automática para puertas

Nueva prensa Electromecánica, totalmente automática, para el montaje en continuo de marcos y puertas con uniones a 45° / 90°. La adopción de tecnología completamente nueva y avanzada basada en el control electrónico y la utilización de componentes mecánicos de alta calidad, da como resultado una prensa autoregurable apropiada para ritmos altos de producción y gran diversidad de medidas. Posibilidad de trabajar por pre-sets y 'carrera limitada', ideal para aplicaciones delicadas o juntas que requieren precisión. Rápida gestión de la configuración, únicamente la selección de un registro de base de datos puede establecer las dimensiones y parámetros de prensado.



Detalle de la fase de prensado en modelo equipado con cilindros de apriete vertical que actúan sobre las uniones de la puerta (Kit TOP PNEUMATIC).



- Panel de mando móvil de fácil manejo con pantalla táctil de programación.
- Control la fuerza de prensado, modo de apriete, duración del prensado y gestión de alarmas.
- Gestión rápida de memorias.
- Completa base de datos de modelos, permite almacenar medidas y parámetros de prensado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ADP. Standard

DIMENSIONES DE APRIETE	
Longitud máxima / mínima (x)	2.480 / 200 mm
Ancho máximo / mínimo (y)	880 / 260 mm
Grosor máximo / mínimo	60 / 15 mm
FUERZAS DE APRIETE	
Fuerza máxima lateral (Fx)	1.300 kg
Fuerza máxima frontal (Fy)	1.300 kg
ELEMENTOS DE APRIETE	
Plataforma apriete frontal continua	2500x60 mm
Placas de apriete lateral telescópicas	120x60 mm
SISTEMA DE TRANSPORTE	
Banda transporte arranque y parada progresiva	25 m/min.
Altura de trabajo standard H1	900 mm
CONEXIÓN ELÉCTRICA	
Tensión / Frecuencia	400 v. / 50 hz
Potencia eléctrica	3,5 kw
DIMENSIONES / PESO	
Dimensiones exteriores LxWxH	5.870 x 1.950 x 1.500 mm
Peso	1.700 kg



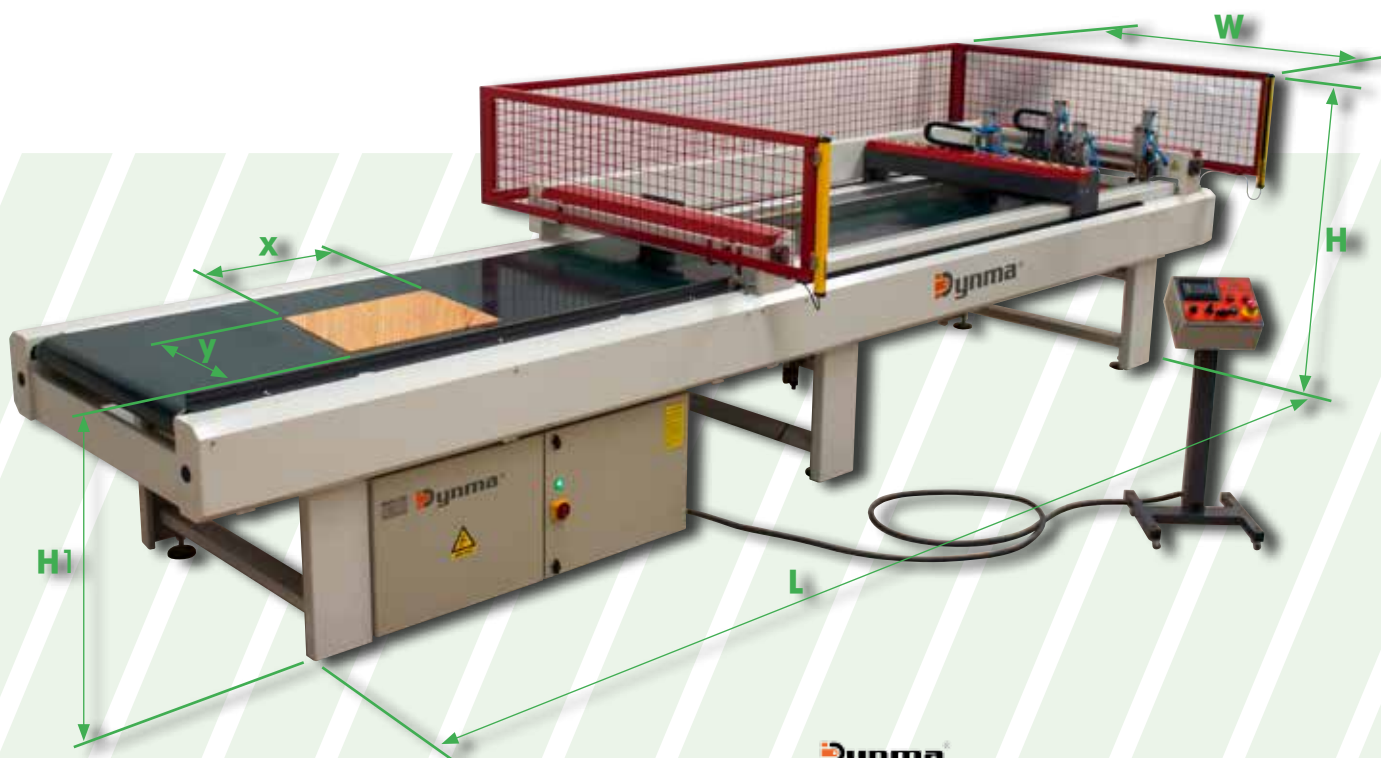
OPCIONES EXTRAS

A. Kit "TOP NEUMATIC"

(Grupo de apriete adicional compuesto por 4 cilindros neumáticos que presionan frontalmente sobre las esquinas de la puerta a ensamblar para asegurar la planitud de la puerta).

B. Versión "BARCODE"

(Lector de código de barras, para una rápida selección de modelos. Para trabajar por pre-sets y 'carrera limitada'. Ideal para aplicaciones delicadas o uniones que requieren precisión. Reduce el tiempo de cada operación en altas producciones).



Copyright 2012. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
 La información contenida en este documento puede sufrir variaciones y, por lo tanto, no es vinculante.
DYNMA es una marca registrada de Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.



CV-135, km. 2,4 Pol. Ind. Mercado de abastos, nave 10
 12580 Benicarló (Castellón) España
 Teléfono: **+34 964 470 156**
 dpto.comercial@dynma.es · www.dynma.es

Distribuido por: