

B & W s.r.l.
bending and welding Engineering

INSTRUCTION MANUAL

MAQUINA TRAFILADORA Y ENDEREZADORA

MOD. DRW 6/3 FULL

CONSTRUCTION YEAR: 2007

Manual de Instrucciones Máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 6/3 FULL.	B&W s.r.l. bending and welding Engineering	N° Doc.: 07099R/1 Rev.: Pág.: 4
--	--	---------------------------------------

2.1 USO PREVISTO DE LA MÁQUINA

La **máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 6/3 FULL** es apta para la producción de alambre redondo de acero trefilado en frío y posteriormente envuelto en bobinas.

A continuación se indican los límites sobre los materiales que se pueden emplear así como las secciones.

Cualquier uso de la máquina diferente al expresado con anterioridad está explícitamente prohibido.

2.2 CONSERVACIÓN DEL MANUAL

Este manual forma parte de la máquina y se entregan de serie dos ejemplares junto con la misma máquina. El manual debe estar con la **máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 6/3 FULL** durante toda la vida útil de la misma. Será responsabilidad del cliente predisponer un lugar apto, adyacente a la máquina donde alojar una copia del manual de uso.

Se aconseja archivar el segundo ejemplar en un ambiente seguro y protegido, distante del lugar de instalación de la máquina.

La empresa B&W entrega los dos manuales en perfecto estado. El cliente deberá conservarlos en esas condiciones. En caso de pérdida o deterioro, es posible solicitar la correspondiente reposición a B&W S.R.L.

2.3 GLOSARIO Y ABREVIACIONES

Para no incurrir en dificultades de interpretación o malos entendidos de lo descrito en los siguientes capítulos, a continuación se dan algunas definiciones importantes:

- **CLIENTE:** Responsable legal de la empresa y sus delegados, en cuyo establecimiento se instala y se pone en funcionamiento la máquina.
- **ZONA PELIGROSA:** Cualquier zona dentro y/o próxima a una máquina donde la presencia de una persona expuesta represente un riesgo para la seguridad y la salud de dicha persona.
- **PERSONA EXPUESTA:** Cualquier persona que se halle, total o parcialmente, en una zona peligrosa.
- **OPERADOR:** La/s persona/s encargada/s de instalar, hacer funcionar, poner a punto, reparar y trasladar una máquina.

Manual de instrucciones Máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 6/3 FULL.	B&W s.r.l. bending and welding Engineering	N° Doc.: 07099R/1 Rev.: Pág.: 5
--	--	---------------------------------------

3. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 6/3 FULL dispone de una serie de grupos mecánicos principales, cada grupo con funciones específicas (ver la Fig. 3.1).

1. **DEVANADORA VERTICAL INCLINABLE** se compone de una estructura de acero electrosoldado H=6 m. que permite cargar 2 bobinas de alambre laminado de 2.000 kg. cada una. La unidad puede inclinarse de 90° para permitir la carga de las bobinas de alambre. El sistema esta accionado por una estación hidráulica. La devanadora vertical también dispone de sistema de seguridad contra la formación de nudos
2. **DECAPADOR MECÁNICO** se compone de una estructura de acero electrosoldado donde están montados tres rodillos fijos y dos libres, utilizados para desprender la calamina del alambre laminado. El decapador dispone de recogedor de calamina.
3. **APLICADOR DE LUBRICANTE (JABONERA)** con sistema motorizado que consigue un óptimo recubrimiento de lubricante en el alambón; incorpora doble hélice horizontal y vertical para remover el lubricante.
4. **MONOBLOQUE DE TRACCIÓN** de 3 pasos, eje vertical, se compone de una estructura muy compacta, donde se incluye: reductor de engranajes y motor AC 110 Kw. accionado por un inversor.
5. **UNIDAD DE ENDEREZAMIENTO** compuesta por una estructura específica, donde se incluyen:
 - n. 1 unidad de pre-enderezamiento completo de 5 rodillos libres,
 - n. 1 unidad de avance completo de 3 rodillos motorizados (1 motor de 18.5 kw) y contador de revoluciones,
 - n. 2 unidades de enderezamiento por rotación, n.1 motor de 22 kw ;
 - set de casquillos de enderezamiento
 - n. 1 , guillotina con capacidad de corte min. 1 m. (1 motor de 22 kw)
 - n. 1 , banco de soporte de producto acabado L= 6m
6. **ENCARRETADOR CON EJE VERTICAL** se compone de una estructura de acero electrosoldado completo de:
 - motor AC 30 Kw conectado directamente con el sistema de pulling block,
 - unidad de guías de deslizamiento.
 - Capacidad de cargar bobinas como Vs. dibujo
7. **COMPONENTES ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS** subdivididos en tablero de aparatos eléctricos y electrónicos y púlpito de mando y de control de línea.
8. **PROTECCIONES Y SEGURIDADES**
9. **PUESTA EN MARCHA Y TRAINING OBREROS.**

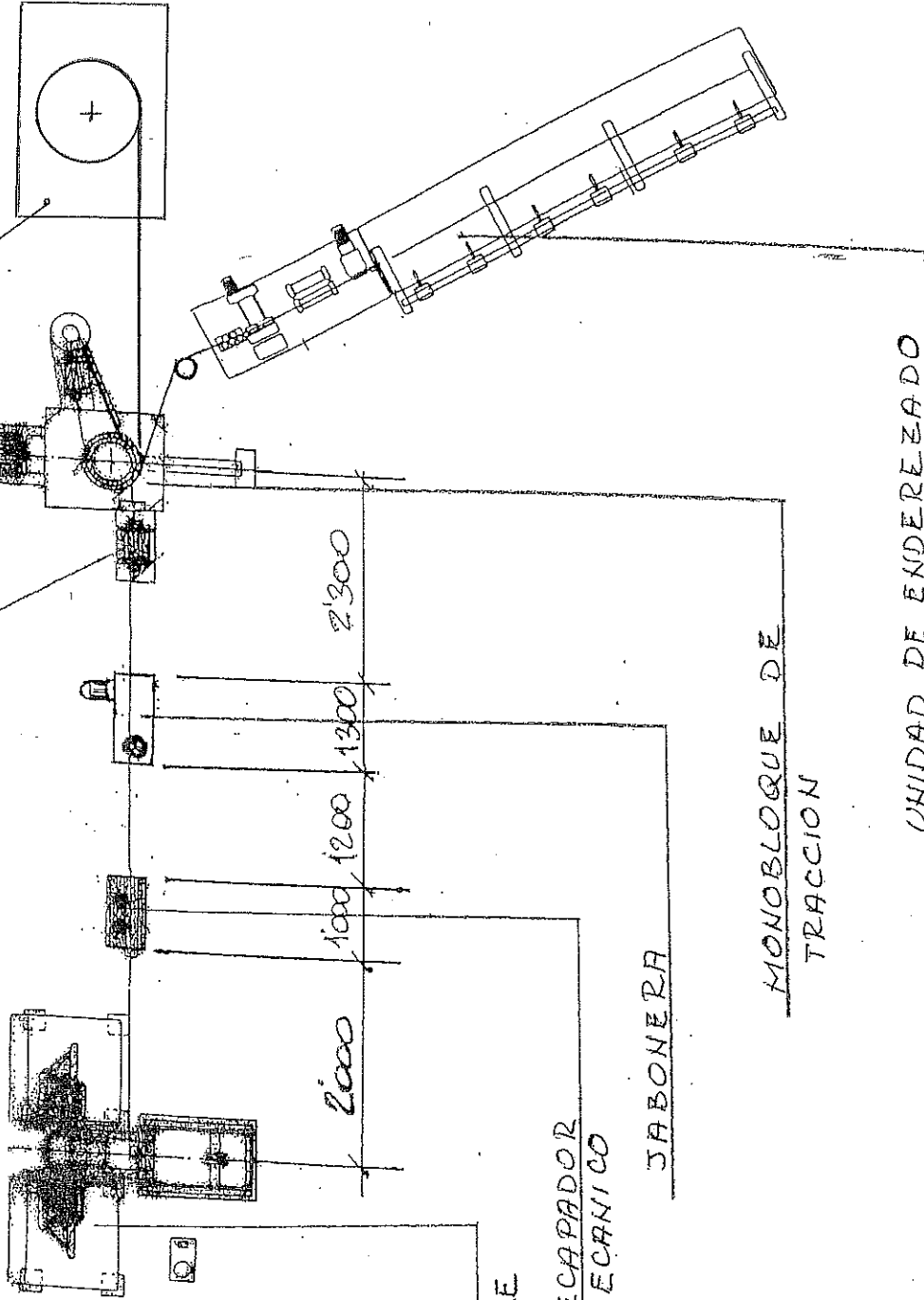
4 días con 2 de nuestros Tecnicos para asistencia de la puesta en marcha y training obreros del Cliente Gastos de viaje, manteneciones y hotel durante este periodo son a carga del Cliente.

ADJUNTAR DIBUJO DE LA MÁQUINA CON INDICACIÓN DE LOS GRUPOS PRINCIPALES

Fig. 3.1 - Esquema general de la máquina, con indicación de los grupos funcionales más importantes.

ENCARRETADOR VERTICAL

CAJAS DE LAMINACION



DEVANADORA
VERTICAL INCLINABLE

DECAPADOR
MECANICO

JABONERA

MONOBLOQUE DE
TRACCION

UNIDAD DE ENDEREZADO