

B&W S.R.L.

bending and welding Engineering

**MANUAL DE
INSTRUCCIONES**

**MÁQUINA TREFILADORA Y
ENDEREZADORA
MOD. DRW 4/2 FULL**

Manual de instrucciones Maquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 4/2 FULL	B&W S.r.l. bending and welding Engineering	N° Doc.: 06144F Rev.: Pág.: 4
--	---	-------------------------------------

2.1 USO PREVISTO DE LA MÁQUINA

La máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 4/2 FULL es apta para la producción de alambre redondo de acero trefilado en frío y posteriormente envuelto en bobinas.

A continuación se indican los límites sobre los materiales que se pueden emplear así como las secciones.

Cualquier uso de la máquina diferente al expresado con anterioridad está explícitamente prohibido.

2.2 CONSERVACIÓN DEL MANUAL

Este manual forma parte de la máquina y se entregan de serie dos ejemplares junto con la misma máquina. El manual debe estar con la máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 4/2 FULL durante toda la vida útil de la misma. Será responsabilidad del cliente predisponer un lugar apto, adyacente a la máquina donde alojar una copia del manual de uso.

Se aconseja archivar el segundo ejemplar en un ambiente seguro y protegido, distante del lugar de instalación de la máquina.

La empresa B&W entrega los dos manuales en perfecto estado. El cliente deberá conservarlos en esas condiciones. En caso de pérdida o deterioro, es posible solicitar la correspondiente reposición a B&W S.R.L.

2.3 GLOSARIO Y ABREVIACIONES

Para no incurrir en dificultades de interpretación o malos entendidos de lo descrito en los siguientes capítulos, a continuación se dan algunas definiciones importantes:

- **CLIENTE:** Responsable legal de la empresa y sus delegados, en cuyo establecimiento se instala y se pone en funcionamiento la máquina.
- **ZONA PELIGROSA:** Cualquier zona dentro y/o próxima a una máquina donde la presencia de una persona expuesta represente un riesgo para la seguridad y la salud de dicha persona.
- **PERSONA EXPUESTA:** Cualquier persona que se halle, total o parcialmente, en una zona peligrosa.
- **OPERADOR:** La/s persona/s encargada/s de instalar, hacer funcionar, poner a punto, reparar y trasladar una máquina.

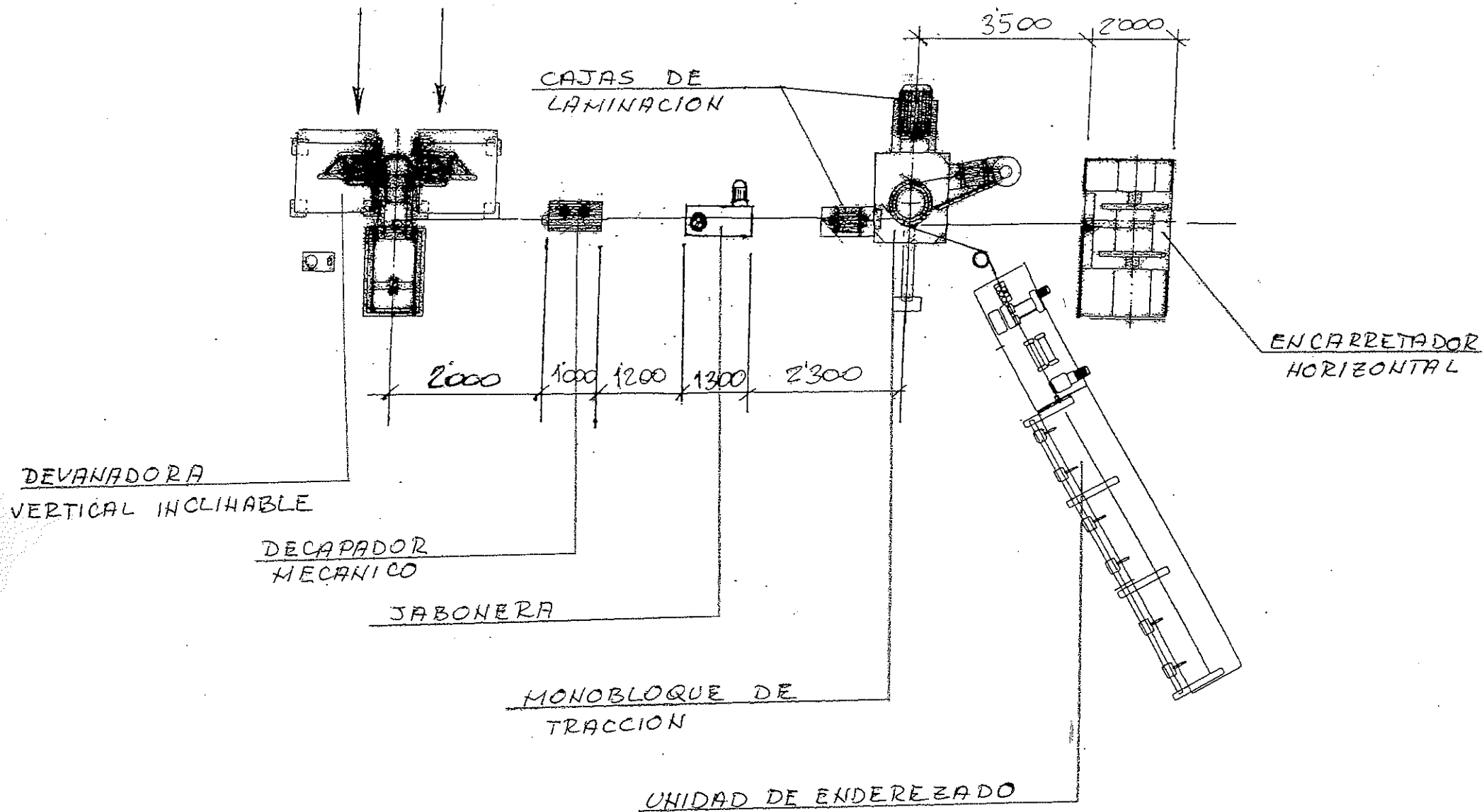
3. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La máquina trefiladora y enderezadora mod. DRW 4/2 FULL dispone de una serie de grupos mecánicos principales, cada grupo con funciones específicas (ver la Fig. 3.1).

- 1) DEVANADORA VERTICAL INCLINABLE se compone de una estructura de acero electrosoldado H=7 m. que permite cargar 2 bobinas de alambre laminado de 2.000 kg. cada una. La unidad puede inclinarse de 90° para permitir la carga de las bobinas de alambre. El sistema esta accionado por una estación hidráulica. La devanadora vertical también dispone de sistema de seguridad contra la formación de nudos
- 2) DECAPADOR MECÁNICO se compone de una estructura de acero electrosoldado donde están montados tres rodillos fijos y dos libres, utilizados para desprender la calamina del alambre laminado. El decapador dispone de recogedor de calamina.
- 3) APLICADOR DE LUBRICANTE (JABONERA) con sistema motorizado que consigue un óptimo recubrimiento de lubricante en el alambón; incorpora doble hélice horizontal y vertical para remover el lubricante.
- 4) MONOBLOQUE DE TRACCIÓN de 2 pasos, eje vertical, se compone de una estructura muy compacta, donde se incluye reductor de engranajes y motor AC 110 Kw. accionado por un inversor.
- 5) CAJA DE LAMINACIÓN MOD. PRO15331 (1° PASO) se compone de 3+3 rodillos máx. diám. 150x90x15-20 mm, pernos refrigerados diám. 30 mm.
- 6) CAJA DE LAMINACIÓN MOD. PRO15331 (2° PASO) se compone de 3+3 rodillos máx. diám. 150x90x15-20 mm, pernos refrigerados diám. 30 mm.
- 7) UNIDAD DE ENDEREZADO compuesta por una estructura específica, donde se incluyen: unidad de pre-enderezamiento completo de 5 rodillos libres, unidad de avance completo de 3 rodillos motorizados y contador de revoluciones, unidades de enderezamiento por rotación, set de casquillos de enderezado, guillotina, banco de soporte de producto acabado.
- 8) ENCARRETADOR CON EJE HORIZONTAL se compone de una estructura de acero electrosoldado completo de motor conectado directamente con el sistema de pulling block, unidad de guías de deslizamiento.
- 9) COMPONENTES ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS subdivididos en tablero de aparatos eléctricos y electrónicos y púlpito de mando y de control de línea.

ADJUNTAR DIBUJO DE LA MÁQUINA CON INDICACIÓN DE LOS GRUPOS PRINCIPALES

Fig. 3.1 - Esquema general de la máquina, con indicación de los grupos funcionales más importantes.



B&W S.r.l.

bending and welding Engineering

Via Provinciale Osovano, 13 (scala C int. 2)

33030 BUJA (UD) - ITALY

Tel. +39.0432.965172 - Fax +39.0432.965179

Cod. Fisc. e Part. IVA: 01783910308