

AQUA  RUN  
www.aquarun.fr

**CSM**  
MEMBRANES



## MEMBRANES CSM 8''

### UE8040-PF

ÉLÉMENT D'ULTRAFILTRATION DE CLASSE NORMALE POUR PRÉ-TRAITEMENT EN OSMOSE INVERSE.

#### SPECIFICATIONS :

##### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Taux de débit du permeate	14 000GPD (52,9 m <sup>3</sup> /jour)
Limite du poids moléculaire	50K-100K (Daltons)
Superficie réelle de membrane	400 ft <sup>2</sup> (37,2 m <sup>2</sup> )

1- La performance du produit indiquée est basée sur des données prises après 30 minutes de fonctionnement selon les conditions de tests suivantes :

- Concentration : eau pure
- Pression : 20psig
- 77°F (25°C)
- pH 6,5 - 7,0

2- Le taux de débit du permeate pour chaque élément peut varier, mais ne dépassera pas 20 %.

4- Tous les éléments sont scellés sous vide dans un sachet en polyéthylène contenant 1,0% de solution de bisulfite de sodium (SBS) et sont emballés individuellement dans une boîte en carton.

##### TYPE DE MEMBRANE

Film mince composite

##### MATÉRIAU DE MEMBRANE

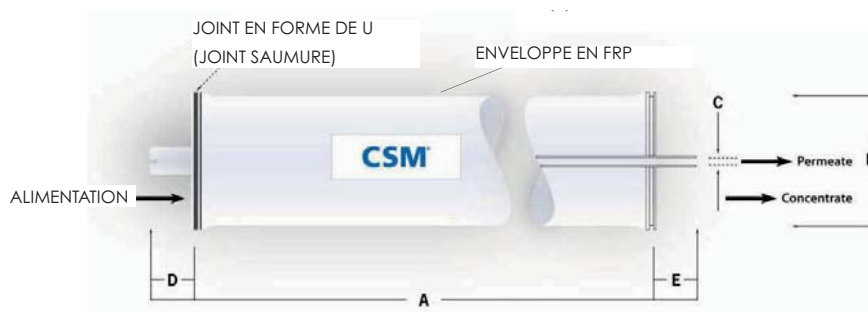
Polysulfone (PSF)

##### CONFIGURATION DE L'ÉLÉMENT

Enroulé en spirale, enveloppé en FRP

#### DIMENSIONS & POIDS :

NOM DU MODÈLE	A	B	C	POIDS	NUMÉRO DE PIÈCE	
					RACCORD INTERMÉDIAIRE	JOINT SAUMURE
UE8040-PF	40,0 pouces (1016 mm)	8,0 pouces (201 mm)	1,12 pouces (28 mm)	15 Kgs	40000308	40000309



- 1- Chacun des éléments de membrane est fourni avec un joint saumure, un raccord intermédiaire (coupler) et quatre joints toriques.
- 2- Tous les éléments UE8040 conviennent aux réservoirs pressurisés 8,0 pouces (201 mm) de diamètre interne.

Les informations fournies dans ce document sont uniquement à des fins informatives. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'assurer une utilisation appropriée de ce produit. "Woongin Chemical" n'assume aucune obligation, responsabilité ou dommages qui découleraient d'une mauvaise utilisation du produit ou des informations fournies dans ce document. Ce document n'exprime pas ni n'implique une garantie quant à la commercialisation ou l'adéquation au produit.

# MEMBRANES CSM 8''

## UE8040-PF

ÉLÉMENT D'ULTRAFILTRATION DE CLASSE NORMALE POUR PRÉ-TRAITEMENT EN OSMOSE INVERSE.

### DONNEES D'APPLICATION :

#### LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Chute de pression maximum / Élément	15psi (0,1 MPa)
Chute de pression maximum / Réservoir 240''	60psi (0,41 Mpa)
Pression de fonctionnement maximum	600psi (4,14 MPa)
Taux de débit d'alimentation maximum	75 gpm (17,0 m <sup>3</sup> /heure)
Taux de débit du concentrât minimum	16 gpm (3,6 m <sup>3</sup> /heure)
Température de fonctionnement maximum	113°F (45°C)
Éventail du pH de fonctionnement	2,0-11,0
Éventail du pH CIP	1,0-13,0
Turbidité maximum	1,0 NTU
SDI maximum (15 min)	5,0
Concentration de chlore maximum	<0,1 mg/L

#### RECOMMANDATIONS DE CONCEPTION POUR SOURCES D'EAU VARIÉES

Eau de surface (SDI<5)	10-15 gfd
Eau adoucie (SDI<3)	15-20 gfd
Permeate osmosé (SDI<1)	21-30 gfd

### PROCEDURES GENERALES DE MANIPULATION :

- Les éléments contenus dans les boîtes doivent être conservés au sec à température ambiante (7-32°C ; 40-95°C) et ne doivent pas être stockés aux rayons directs du soleil. Si le sachet en polyéthylène est endommagé, une nouvelle solution de conservation (bisulfite de sodium) doit être ajoutée et fermée hermétiquement à l'air afin d'empêcher la prolifération biologique et le séchage.
- Le Perméate à partir de la première heure de fonctionnement doit être jeté pour chasser et évacuer la solution de conservation.
- Les éléments doivent être immergés dans une solution de conservation durant le stockage, durant les coupures du système ou l'expédition, afin d'éviter la prolifération biologique et le gel. La solution de stockage standard contient 1 % par poids de bisulfite de

sodium ou de métabisulfite de sodium (de qualité alimentaire). En ce qui concerne le stockage à court terme (c'est-à-dire d'une semaine ou moins) 1 % par poids de solution de métabisulfite de sodium est adéquat pour éviter la la prolifération biologique.

- Maintenez les éléments en permanence dans l'humidité, suite à l'humidification initiale.
- Évitez la pression excessive et les pics de débits.
- Utilisez uniquement des produits chimiques compatibles avec les éléments de membrane et les composants. L'utilisation de tels produits chimiques annulerait la garantie limitée des éléments.
- La pression du permeate doit toujours être égale ou inférieure à la pression d'alimentation/concentrât. Les dommages causés par la contre-pression du permeate annuleront la garantie limitée de l'élément.