

台灣積體電路製造股份有限公司 十二廠四期 / 五期

職業安全衛生管理系統績效評定優良



單位介紹

台積電十二廠四期 / 五期自 97 年 5 月建廠，於 98 年 11 月正式量產，於竹科地區扮演著 12 吋晶圓廠中央樞紐的角色，於台積電組織內更肩負著研發廠區的艱鉅任務，安全衛生管理制度推行，區分為三大時期進行管控，分別為「前期 – 著重安全評估」、「中期 – 著重落實檢點」及「後期 – 著重日常管理」。相關廠區資訊如下。

廠長：簡正忠 廠長

員工人數：4,765 人

基地總面積：7.8 公頃

廠房總面積：79200 平方公尺

廠區特性：台積電研發廠區



安全衛生管理概念

台積電的安全衛生政策是致力於達成『安全零事故』的目標，成為世界級之安全與衛生標竿企業。台積電十二廠四期 / 五期持續執行 OHSAS/TOSHMS 等相關安全管理系統驗證，藉由管理系統認證單位對廠區安全衛生上的努力進行認證，本廠以精益求精的態度，秉持持續改善精神，作為半導體產業及全國的標竿。台積電十二廠四期 / 五期在工安衛生實務上，除高階主管支持和承諾外，並以 PDCA 方式進行管理系統控管。廠區 ESH 管理部分，以優於法規觀念規劃且藉由管理系統化落實 ESH 管理，達成安全零事故之目標。



制度執行績效

1. 危害辨識、評估及風險控制：建置 Risk Book 風險評估電子化系統，鑑別各單位所有可能造成衝擊之安全 / 衛生作業〈例行與非例行〉活動、人員〈包含承攬商及訪客〉、材料、系統、變更、工作流程、機械設備等。
2. 變更管理：建置變更管理電子化系統，變更前先經過徹底評估〈變更前查核表 / JSA/What if〉，做必要之修正並知會諮詢相關單位之意見，再經由變更後簽核完成使得交付執行。
3. 採購管理：採購管理範圍包含下列四大項：承攬商等勞動服務 / 機械、器具、設備 / 物料、原料及個人防護具，並分別訂有安全衛生管理相關程序書。
4. 承攬管理：建置 e 化工程管理系統〈EEM〉，相關作業皆須符合各項作業安全管理程序，並完成申請許可後，方能開始施作，並結合門禁管理電子化系統，以便有效掌控承攬商於廠內之動態。
5. 危害性化學品管理：新製程 / 新技術使用多種化學品，除源頭持續進行製程最佳化評估降低危害性化學品使用量外，作業現場要求供應系統必須符合本質安全設計，降低人員暴露風險，並設置符合最佳可行性技術之防治設備。
6. 事件通報、事故調查與統計：設置緊急應變中心〈ERC〉24 小時值班，並全時監控廠內各項狀況，如有異常狀況，值班人員依據程序書規範進行不同層級與人員之通報，另 ERIC 緊急應變資訊中心系統作為各廠區事故、事件、虛驚事故之通報與統計之用。
7. 健康管理：設立 24 小時全年無休的健康中心，配置專業健康管理師與特約一般暨職業醫學專科醫師，共同推動包含健康照護、職業衛生、員工協助及健康促進四大面向之整合性、優於法規的多元健康照護服務，民國 105 年共計展開四大類 13 項相關活動，積極主動促進員工身心與社會的健康。



其他實績

1. 榮獲新竹科學工業園區 100 年安全衛生優良單位優等〈100 年〉
2. 取得事業單位職業安全衛生系統績效認可〈106 年展延〉
3. 榮獲行政院國家永續發展獎〈103 年〉
4. 連續七年通過 ISO14001 / OHSAS18001 / TOSHMS 認證。
5. 連續七年榮獲損害防阻 AAA 最高榮譽金牌獎〈27 項 AAA 合格〉