

MASTERTIG

Alles andere als gewöhnlich





MASTERTIG

Alles andere als gewöhnlich

Der neue Meister für das WIG-Schweißen mit Wechsel- und Gleichstrom, MasterTig setzt neue Maßstäbe für Schweißqualität, Benutzerfreundlichkeit und Leistungseffizienz.

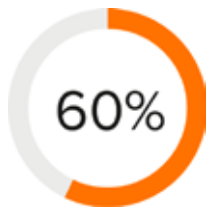
Die für professionelle Schweißer entwickelte MasterTig-Produktfamilie ist in Varianten mit 230 A, 300 A, 400 A* und 500 A* lieferbar und besticht durch eindrucksvolle Größen- und Gewichtsspezifikationen.

Der modulare Aufbau ermöglicht Ihnen, Systeme zusammenzustellen, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, einschließlich der Optionen für alternative Bedienpaneele, schnurlose Fernregler und Transportwagen.

Die stylische, praktische und robuste MasterTig steckt Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs klaglos weg. Die leichte und kompakte MasterTig wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

*) Markteinführung der Modelle in 2020

HAUPTVORTEILE



60% SCHNELLERE PARAMETERFINDUNG

Weld Assist hilft Ihnen bei der optimalen Einrichtung. Sagen Sie der Maschine, was Sie Schweißen wollen, und sie stellt die richtigen Parameter für müheloses und produktives Schweißen ein.



30% HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Die Doppelpulsfunktion erhöht die Schweißgeschwindigkeit bei DC-Anwendungen und senkt den Wärmeeintrag um 20 %. Schnelleres Schweißen und weniger Materialverformung.



20% NIEDRIGERER GERÄUSCHPEGEL

MasterTig reduziert im Vergleich zu führenden Wettbewerbern die Geräuschpegel bei AC/DC-Schweißanwendungen, damit Sie sich in Ruhe auf Ihre Schweißaufgabe konzentrieren können.



Ausgezeichnete Ergonomie und

PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild hoch, um Ihren MasterTig-Bildschirmschoner zu personalisieren.



MODULARER AUFBAU

Wählen Sie aus einer breiten Palette von MasterTig-Modellen, alternativen Bedienpanelen, Fernbedienoptionen, Transportwagen und Schweißbrennern, um so die Maschine genau auf Ihre Anforderungen zu konfigurieren.



STOSSFEST

MasterTig wird aus robusten, energieabsorbierenden, recyclingfähigen Kunststoffen mit eingebetteten Stoßschutzstegen hergestellt, die einen besseren Schutz der Stromquelle vor Schlägen und Stößen der täglichen Schweißarbeit gewährleisten.

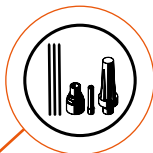


PIVOTSAFE

Bei den MasterTig-Transportwagen können die Gasflaschen auf Bodenebene be- und entladen werden, sodass keine schweren Lasten angehoben werden müssen. Zum Transportwagen P45MT gehört eine innovative drehbare Gasflaschenplatte, mit deren Hilfe die Gasflasche sicher und einfach aufgenommen werden kann.

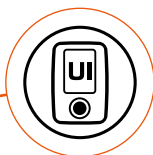


hervorragender Bedienkomfort



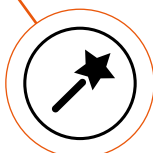
ABLAGE FÜR SCHWEISSBRENNERTEILE

Greifen Sie rasch auf häufig benutzte TIG-Brenner Teile zu, die bequem dem Ablagefach im Griff entnommen werden können.



BEDIENPANELE

Wählen Sie entweder traditionelle Touch-Bedienpanele oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm, um Parameter mühelos, schnell und präzise einzustellen. Das durch eine 3 mm starke Platte geschützte 7"-TFT-Displaypanel ist sowohl schlag- als auch kratzfest.



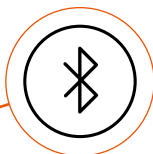
WELD ASSIST

Richten Sie Ihre Maschine immer mit Weld Assist ein. Befolgen Sie einfach die Bildschirmanweisungen, um Material, Stärke, Art der Schweißnaht und Position auszuwählen und Weld Assist stellt die Parameter optimal ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet. Weld Assist gibt außerdem Empfehlungen für Elektrodengröße, Fülldraht, Gasdurchfluss, Art der Schweißnaht, Nahtprofil und Schweißgeschwindigkeit. Perfekt für die Erstellung von Schweißanweisungen (pWPS).



AUTOCOOL

Die dynamische Gas- und Wasserkühlung stellt eine optimale Temperaturregelung und Leistungseffizienz sicher. Abhängig von der Schweißstromstärke und/oder der Dauer passen die Lüfter der Stromquelle den Luftdurchsatz an und der Lüftermotor arbeitet zwischen 15 Sekunden und 4 Minuten, wodurch der Stromverbrauch und örtliche Lärmpegel reduziert werden.



BLUETOOTH

Der Zauber der drahtlosen Fernbedienung. Machen Sie Schluss mit Reparaturen von Fernbedienungskabeln und erhöhen Sie die Sicherheit am Arbeitsplatz durch die Verwendung von Bluetooth-Fernbedienungen. Wählen Sie Modelle mit Hand- oder Fußschaltung und steuern Sie die Maschine je nach Standort aus bis zu 100 m Entfernung. Machen Sie sich das Leben einfacher.



15 - 100 m



Hervorragendes -Schweißen



DOPPELPULS

Double Pulse kombiniert alternative Pulszyklen für eine 30 % höhere Schweißgeschwindigkeit und 20 % weniger Wärmeeintrag. Durch die Verringerung von Materialverzug und Schweißkosten eignet sich Doppelpuls ideal für das Gleichstrom-Handschiessen sowie für mechanisierte Anwendungen und sorgt für ein ausgezeichnetes Aussehen der Schweißnaht.



ITEC

ITEC ist eine optimierte Zündtechnologie für die zuverlässige Zündung des Lichtbogens. Sie ist besonders nützlich bei der Verwendung langer Brennerschlauchpakete für Schweißarbeiten auf Baustellen, präzises Schweißen von dünnen Materialien und Schweißen mit niedriger Stromstärke, da Sie die Zündenergie variabel einstellen können.



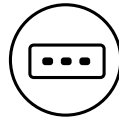
SPEICHERKANÄLE

Das TFT-Bedienpanel MTP35X bietet 99 Speicherkanäle pro Verfahren, um die besten Parameter- oder Schweißanweisungswerte zu speichern. Kanäle kopieren, löschen oder speichern nach Bedarf. Es ist schnell und einfach.



SCHWEISSZEITUHR

Die MasterTig-Schweißzeituhr, die sich ideal für die Schweißzyklus- und Auftragsdatenerfassung eignet, lässt sich mühelos und rasch zurücksetzen, sodass Sie Schweißzeiten erfassen und zwischen verschiedenen Aufträgen vergleichen können.



MICROTACK

MicroTack ist die schnelle und präzise Heftschiweißfunktion für das WIG-Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom. Sie ist ideal für das wiederholte Heftschiessen von Feinblechen, bei dem das einheitliche und kontrollierte Erscheinungsbild ausschlaggebend ist. MicroTack kann auf 1 bis 5 wiederholte Pulszyklen oder einen kontinuierlichen Zyklusmodus eingestellt werden. Die Schweißstromstärke wird unabhängig eingestellt und die Lichtbogen-Zykluszeit zwischen 1 ms und 200 ms ausgewählt. Präzises Heftschiessen mit minimalem Wärmeeintrag. Perfekt.



OPTIMA AC

Optima AC ist eine individuell abgestimmte Wechselstrom-Wellenform für das WIG-Schweißen, das die besten Merkmale traditioneller Sinus- und Rechteck-Wellenformen kombiniert – die Ihre Wechselstrom-Schweißerfahrung in eine neue Dimension führt. Je nach Anwendung können Sie entweder Sinus-, Rechteck- oder die leise Wellenform wählen: Optima AC.



AUTO PULSE

Mühelos und bequem, da der einzige Wert, der eingestellt werden muss, der Schweißstrom selbst ist. Auto Pulse ist ideal für Anwendungen mit Gleichstrom.

WELD ASSIST

Befolgen Sie einfach die Bildschirmanweisungen, um Material, Materialstärke, Art der Schweißnaht und Position auszuwählen, und Weld Assist stellt die Parameter optimal ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet.

1



2



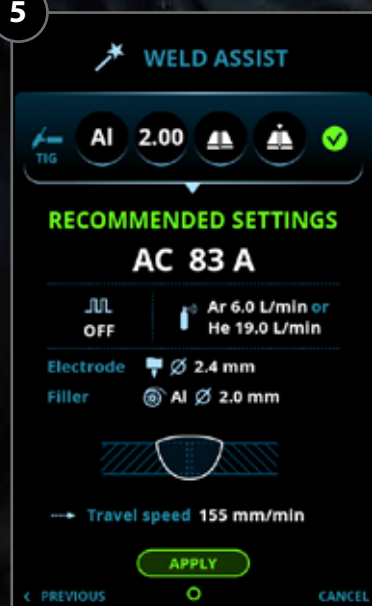
3



4



5



DEUTLICH, PRÄZISE UND EINFACH

Für das schnelle und präzise Einstellen von Parametern wählen Sie traditionelle Touch-Bedienpanels oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm und Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild auf den MTP35X-Bildschirmschoner hoch. Es ist unkompliziert und schnell.



PIVOTSAFE

Zum Transportwagen P45MT gehört eine innovative drehbare Gasflaschenplatte, mit deren Hilfe die Gasflasche sicher und einfach aufgenommen werden kann.



FLEXLITE WIG-BRENNER

Flexlite TX-Brenner besitzen hochfeste, zum Schlauchpaketanschluss hin flexibel geformte Griffe, um mehr Komfort zu bieten und den Schweißner zu entlasten. Das Silikongummimaterial gewährleistet einen sicheren Griff und das innovative Design reduziert die Belastung des Handgelenks, sodass Sie sich auf die perfekte Schweißnaht konzentrieren können.

Die für gas- oder wassergekühlten Modelle der MasterTig vorbereiteten Flexlite TX-WIG-Brenner sind in verschiedenen Leistungsklassen und Längen erhältlich.



Zu den kompakten Schweißkopfausführungen gehören Modelle mit starrem, flexiblem und S-förmigem drehbarem Hals, die eine ausgezeichnete Kühlleistung und guten Zugang beim Legen anspruchsvoller Schweißnähte bieten.

TECHNISCHE DATEN

| | | MASTERTIG 235ACDC GM | MASTERTIG 235ACDC GM (VRD ein – nicht deaktivierbar) |
|--|-------------|--------------------------------------|---|
| Netzanschlussspannung | 1~ 50/60 Hz | 110 / 220 ... 240 V | 110 / 240 V |
| Sicherung | | 16 A | 15 A |
| Leerlaufspannung (Durchschnitt) | E-HAND | 50 V | 23 V (verriegelt auf VRD) |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C (240 V) | 40 % WIG | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C (110 V) | 40 % WIG | 130 A / 15,2 V | 130 A / 15,2 V |
| Leistungsbereich (240 V) | WIG | 10 A / 1 V...230 A / 31 V | 10 A / 1 V...230 A / 31 V |
| Leistungsbereich (110 V) | WIG | 10 A / 1 V...130 A / 24 V | 10 A / 1 V...130 A / 24 V |
| Betriebstemperaturbereich | | -20 bis +40 °C | -20 bis +40 °C |
| EMV-Klasse | | A | A |
| Schutzklasse | | IP23S | IP23S |
| Außenabmessungen | L x B x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Gewicht ohne Zubehör | | 19,1 kg | 19,1 kg |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | Sgen | 8 kVA | 8 kVA |
| Elektroden Durchmesser | ø (mm) | 1,6 – 5,0 mm | 1,6 – 5,0 mm |
| Standard | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 |

| | | MASTERTIG 325DC | MASTERTIG 325DC G | MASTERTIG 325DC GM |
|-------------------------------------|-------------|---|---|---|
| Netzanschlussspannung | 3~ 50/60 Hz | 380 ... 460 V | 380 ... 460 V | 220 ... 460 V AC |
| Sicherung | | 16 A | 16 A | 20 A |
| Leerlaufspannung (Durchschnitt) | E-HAND | 50 V | 50 V | 50 V |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C | 40 % WIG | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Ausgangsbereich | WIG | 10 A / 1 V...300 A / 38 V | 10 A / 1 V...300 A / 38 V | 10 A / 1 V...300 A / 27 V (bei 220 V) |
| Betriebstemperaturbereich | | -20 bis +40 °C | -20 bis +40 °C | -20 bis +40 °C |
| EMV-Klasse | | A | A | A |
| Schutzklasse | | IP23S | IP23S | IP23S |
| Außenabmessungen | L x B x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Gewicht ohne Zubehör | | 21,0 kg | 21,5 kg | 21,5 kg |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Elektroden Durchmesser | ø (mm) | 1,6 – 6,0 mm | 1,6 – 6,0 mm | 1,6 – 6,0 mm |
| Standard | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

* Gilt nur für Modellversionen der Stromquelle, bei denen die VRD-Funktion (VRD = Leerlaufspannungsreduzierung) ein, nicht deaktivierbar.

| | | MASTERTIG 335ACDC | MASTERTIG 335ACDC G | MASTERTIG 335ACDC GM |
|-------------------------------------|-------------|---|---|---|
| Netzanschlussspannung | 3~ 50/60 Hz | 380 ... 460 V AC | 380 ... 460 V AC | 220 bis 460 V AC |
| Sicherung | | 16 A | 16 A | 20 A |
| Leerlaufspannung (Durchschnitt) | E-HAND | 50 V | 50 V | 50 V |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C | 40 % WIG | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Ausgangsbereich | WIG | 10 A / 1 V...300 A / 38 V | 10 A / 1 V...300 A / 38 V | 10 A / 1 V...300 A / 27 V (bei 220 V) |
| Betriebstemperaturbereich | | -20 bis +40 °C | -20 bis +40 °C | -20 bis +40 °C |
| EMV-Klasse | | A | A | A |
| Schutzklasse | | IP23S | IP23S | IP23S |
| Außenabmessungen L x B x H | mm | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 |
| Gewicht ohne Zubehör | kg | 22,0 kg | 22,5 kg | 22,5 kg |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Elektroden Durchmesser | ø (mm) | 1,6 – 6,0 mm | 1,6 – 6,0 mm | 1,6 – 6,0 mm |
| Standard | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

* Gilt nur für Modellversionen der Stromquelle, bei denen die VRD-Funktion (VRD = Leerlaufspannungsreduzierung) ein, nicht deaktivierbar.

| MASTERTIG COOLER M | |
|----------------------------|------------------------------|
| Empfohlenes Kühlmittel | MPG 4456 (Kemppi-Kühlmittel) |
| Behältervolumen | 3,0 l |
| Betriebstemperaturbereich* | -20 bis +40 °C |
| Gewicht ohne Zubehör | 12,5 kg |

* Mit dem empfohlenen Kühlmittel

| FLEXLiTE WIG-BRENNER | | TX 135GF | TX 165GF | TX 165GS | TX 165G | TX 225G | TX 225GS | TX 255WS | TX 305WF | TX 355W |
|----------------------------------|-----------|----------|----------|----------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|
| Kühlart | | Gas | Gas | Gas | Gas | Gas | Gas | Kühlmittel | Kühlmittel | Kühlmittel |
| Anschlussart | Strom-Gas | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 |
| Einschaltdauer mit 40 % (Argon) | A | 130 | 160 | 160 | 160 | 220 | 220 | 250 | 300 | 350 |
| Einschaltdauer mit 100 % (Argon) | A | - | - | - | - | - | - | 200 | 200 | 250 |
| Fernregelung | | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional |
| Brennerhalstyp | | Flexibel | Flexibel | Drehbar | 70°-Winkel | 70°-Winkel | Drehbar | Drehbar | Flexibel | 70°-Winkel |

Diese Ausrüstung entspricht der Norm IEC 60974-7.

BESTELLANGABEN

| Ausrüstung | Beschreibung | Bestellnummer |
|----------------------|--|---------------|
| MasterTig 235ACDC GM | Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb | MT235ACDCGM |
| | Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar | MT235ACDCGMAU |
| MasterTig 325DC | Stromquelle: 300 A DC | MT325DC |
| MasterTig 325DC G | Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb | MT325DCG |
| | Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar | MT325DCGAU |
| MasterTig 325DC GM | Stromquelle: 300 A DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb | MT325DCGM |
| MasterTig 335ACDC | Stromquelle: 300 A AC/DC | MT335ACDC |
| MasterTig 335ACDC G | Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb | MT335ACDCG |
| | Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb, VRD verriegelt eingeschaltet | MT335ACDCGAU |
| MasterTig 335ACDC GM | Stromquelle: 300 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb | MT335ACDCGM |
| | | |
| MasterTig Cooler M | Kühleinheit, Mehrspannungsbetrieb | MTC1KWM |
| MTP23X | Bedienpanel: Folientastatur, DC | MTP23X |
| MTP33X | Bedienpanel: Folientastatur, AC/DC | MTP33X |
| MTP35X | Bedienpanel: 7" TFT-Panel, DC, AC/DC | MTP35X |
| HR43 | Fernregler mit Kabel * | HR43 |
| HR45 | Schnurloser Fernregler * | HR45 |
| FR43 | Fußfernregler mit Kabel | FR43 |
| FR45 | Kabelloser Fußfernregler | FR45 |
| P43MT | Transportwagen, 4-rädriges Fahrgestell | P43MT |
| T25MT | Transportwagen, 2-rädriger Wagen | T25MT |
| P45MT | Transportwagen, 4-rädriger Wagen | P45MT |

* Erhältlich im Januar 2020.



P43MT



T25MT



P45MT



Scannen Sie diesen QR-Code, um die Kemppi Discovery App herunterzuladen. Mithilfe Augmented Reality-Technologie (AR) erstellt sie eine anschauliche Simulation der MasterTig in Ihrer Arbeitsumgebung.

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen– intelligente Ausrüstungen, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen– sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

www.kemppi.com |

