

Orificios Equivalentes

Por Pablo Subotovsky

Tabla de Orificios Equivalentes:

		Orificio N°2 (mm) <small>Aclinar Consultora</small>								
		4	6	8	10	12	14	16	18	20
Orificio N° 1 (mm)	4	5.7	7.2	8.9	10.8	12.6	14.6	16.5	18.4	20.4
	6		8.5	10.0	11.7	13.4	15.2	17.1	19.0	20.9
	8			11.3	12.8	14.4	16.1	17.9	19.7	21.5
	10				14.1	15.6	17.2	18.9	20.6	22.4
	12					17.0	18.4	20.0	21.6	23.3
	14						19.8	21.3	22.8	24.4
	16							22.6	24.1	25.6
	18								25.4	26.9
	20									28.3

Tabla de Orificios Equivalentes:

		Orificio N°2 (pulgadas)																
		8/64	9/64	10/64	11/64	12/64	13/64	14/64	15/64	16/64	18/64	20/64	22/64	24/64	26/64	28/64	30/64	32/64
Orificio N° 1 (pulgadas)	8/64	11.3 /64	12 /64	12.8 /64	13.6 /64	14.4 /64	15.3 /64	16.1 /64	17 /64	17.9 /64	19.7 /64	21.5 /64	23.4 /64	25.3 /64	27.2 /64	29.1 /64	31 /64	33 /64
	9/64		12.7 /64	13.5 /64	14.2 /64	15 /64	15.8 /64	16.6 /64	17.5 /64	18.4 /64	20.1 /64	21.9 /64	23.8 /64	25.6 /64	27.5 /64	29.4 /64	31.3 /64	33.2 /64
	10/64			14.1 /64	14.9 /64	15.6 /64	16.4 /64	17.2 /64	18 /64	18.9 /64	20.6 /64	22.4 /64	24.2 /64	26 /64	27.8 /64	29.7 /64	31.6 /64	33.5 /64
	11/64				15.6 /64	16.3 /64	17 /64	17.8 /64	18.6 /64	19.4 /64	21.1 /64	22.8 /64	24.6 /64	26.4 /64	28.2 /64	30.1 /64	31.9 /64	33.8 /64
	12/64					17 /64	17.7 /64	18.4 /64	19.2 /64	20 /64	21.6 /64	23.3 /64	25.1 /64	26.8 /64	28.6 /64	30.5 /64	32.3 /64	34.2 /64
	13/64						18.4 /64	19.1 /64	19.8 /64	20.6 /64	22.2 /64	23.8 /64	25.5 /64	27.3 /64	29.1 /64	30.9 /64	32.7 /64	34.5 /64
	14/64							19.8 /64	20.5 /64	21.3 /64	22.8 /64	24.4 /64	26.1 /64	27.8 /64	29.5 /64	31.3 /64	33.1 /64	34.9 /64
	15/64								21.2 /64	21.9 /64	23.4 /64	25 /64	26.6 /64	28.3 /64	30 /64	31.8 /64	33.5 /64	35.3 /64
	16/64									22.6 /64	24.1 /64	25.6 /64	27.2 /64	28.8 /64	30.5 /64	32.2 /64	34 /64	35.8 /64
	18/64										25.4 /64	26.9 /64	28.4 /64	30 /64	31.6 /64	33.3 /64	35 /64	36.7 /64
	20/64											28.3 /64	29.7 /64	31.2 /64	32.8 /64	34.4 /64	36 /64	37.7 /64
	22/64												31.1 /64	32.5 /64	34.1 /64	35.6 /64	37.2 /64	38.8 /64
	24/64													33.9 /64	35.4 /64	36.9 /64	38.4 /64	40 /64
	26/64														36.8 /64	38.2 /64	39.7 /64	41.2 /64
	28/64															39.6 /64	41 /64	42.5 /64
	30/64																42.4 /64	43.9 /64
32/64																	45.2 /64	

Aclinar Consultora

Orificio N° 1 (pulgadas)

Tabla de Orificios Equivalentes:

		Orificio Nº2 (pulgadas)																
		8/64	9/64	10/64	11/64	12/64	13/64	14/64	15/64	16/64	18/64	20/64	22/64	24/64	26/64	28/64	30/64	32/64
Orificio Nº 1 (pulgadas)	8/64	11.3	12.0	12.8	13.6	14.4	15.3	16.1	17.0	17.9	19.7	21.5	23.4	25.3	27.2	29.1	31.0	33.0
	9/64		12.7	13.5	14.2	15.0	15.8	16.6	17.5	18.4	20.1	21.9	23.8	25.6	27.5	29.4	31.3	33.2
	10/64			14.1	14.9	15.6	16.4	17.2	18.0	18.9	20.6	22.4	24.2	26.0	27.8	29.7	31.6	33.5
	11/64				15.6	16.3	17.0	17.8	18.6	19.4	21.1	22.8	24.6	26.4	28.2	30.1	31.9	33.8
	12/64					17.0	17.7	18.4	19.2	20.0	21.6	23.3	25.1	26.8	28.6	30.5	32.3	34.2
	13/64						18.4	19.1	19.8	20.6	22.2	23.8	25.5	27.3	29.1	30.9	32.7	34.5
	14/64							19.8	20.5	21.3	22.8	24.4	26.1	27.8	29.5	31.3	33.1	34.9
	15/64								21.2	21.9	23.4	25.0	26.6	28.3	30.0	31.8	33.5	35.3
	16/64									22.6	24.1	25.6	27.2	28.8	30.5	32.2	34.0	35.8
	18/64										25.4	26.9	28.4	30.0	31.6	33.3	35.0	36.7
	20/64											28.3	29.7	31.2	32.8	34.4	36.0	37.7
	22/64												31.1	32.5	34.1	35.6	37.2	38.8
	24/64													33.9	35.4	36.9	38.4	40.0
	26/64														36.8	38.2	39.7	41.2
	28/64															39.6	41.0	42.5
	30/64																42.4	43.9
32/64																	45.2	

Medidas en x/64"

Ejemplo: Orificio de 18 mm:

1. Entramos por la esquina inferior y buscamos el primer número menor al orificio requerido.

		Orificio 2 (mm)								
		4	6	8	10	12	14	16	18	20
Orificio 1 (mm)	4	5.7	7.2	8.9	10.8	12.6	14.6	16.5	18.4	20.4
	6		8.5	10.0	11.7	13.4	15.2	17.1	19.0	20.9
	8			11.3	12.8	14.4	16.1	17.9	19.7	21.5
	10				14.1	15.6	17.2	18.9	20.6	22.4
	12					17.0	18.4	20.0	21.6	23.3
	14						18.8	21.3	22.8	24.4
	16							21.6	24.1	25.6
	18								23.5	26.9
	20									28.3



Ejemplo: Orificio de 18 mm:

2. Nos desplazamos en la Fila hasta hallar el orificio que más se aproxime.

		Orificio 2 (mm)								
		4	6	8	10	12	14	16	18	20
Orificio 1 (mm)	4	5.7	7.2	8.9	10.8	12.6	14.6	16.5	18.4	20.4
	6		8.5	10.0	11.7	13.4	15.2	17.1	19.0	20.9
	8			11.3	12.8	14.4	16.1	17.9	19.7	21.5
	10				14.1	15.6	17.2	18.9	20.6	22.4
	12					17.0	18.4	20.0	21.6	23.3
	14						17.8	21.3	22.8	24.4
	16							20.6	24.1	25.6
	18								23.5	26.9
	20									29.3

Ejemplo: Orificio de 18 mm:

3. Vamos a la fila anterior y repetimos el proceso

		Orificio 2 (mm)								
		4	6	8	10	12	14	16	18	20
Orificio 1 (mm)	4	5.7	7.2	8.9	10.8	12.6	14.6	16.5	18.4	20.4
	6		8.5	10.0	11.7	13.4	15.2	17.1	19.0	20.9
	8			11.3	12.8	14.4	16.1	17.9	19.7	21.5
	10				14.1	15.6	17.2	18.9	20.6	22.4
	12					17.0	18.4	20.0	21.6	23.3
	14						17.8	21.3	22.8	24.4
	16							20.6	24.1	25.6
	18								23.5	26.9
	20									28.3

Ejemplo: Orificio de 18 mm:

4. Repetimos el paso 3 para las siguientes filas y elegimos la combinación que más se aproxime.

Mejor Combinación:
8 mm + 16 mm

		Orificio 2 (mm)								
		4	6	8	10	12	14	16	18	20
Orificio 1 (mm)	4	5.7	7.2	8.9	10.8	12.6	14.6	16.5	18.4	20.4
	6	→	8.5	10.0	11.7	13.4	15.2	17.1	19.0	20.9
	8		→	11.3	12.8	14.4	16.1	17.9	19.7	21.5
	10			→	14.1	15.6	17.2	18.9	20.6	22.4
	12				→	17.0	18.4	20.0	21.6	23.3
	14						19.8	21.3	22.8	24.4
	16							22.6	24.1	25.6
	18								25.5	26.9
	20									29.3