

# EL QUINTETO

## LOS 5 PRODUCTOS DE GRAN NECESIDAD PARA PROTEGERNOS EN OTOÑO E INVIERNO

**Jalea Real Fresca** ¿Por qué? Porque la Jalea Real Exialoe está disuelta en jugo de Aloe Vera natural de primerísima calidad. Además contiene un complejo vitamínico añadido como son las vitaminas A, B1, B2, B3, B5, B6, Ácido fólico, Biotina, B12, C, E y colina. Tomando una ampolla diaria (a las 40 seguidas hay que hacer un descanso de 1 mes) estamos reforzando el sistema inmunológico, aportando energía y bienestar a nuestro cuerpo de forma natural. Es un auténtico cóctel de salud en forma de jalea real único y con un sabor muy agradable.

**Jarabe alimenticio Inmuno Aloe-5** ¿Por qué? Porque la base o soporte de los principios activos es el Jugo de Aloe Vera puro Exialoe cuyas propiedades terapéuticas están expuestas en los B.C. nº 1 y 2. En esta base de jugo de Aloe incorporamos Echinácea, Própolis, Jalea Real y Vitamina C. La combinación de estos 5 nutrientes actúan en sinergia para proteger, controlar y contrarrestar procesos infecciosos de las vías respiratorias superiores, infecciones genitourinarias, procesos infecciosos gastrointestinales. Un gran defensor de los estados inmunodepresivos. Para más información consultar el B.C. nº 6.

**Batidos dietéticos Exialoe Energy y Ginkgo Energy** ¿Por qué? Por su gran aporte de vitaminas, minerales, oligoelementos y aminoácidos. Las proteínas del suero (lactoalbúmina) –mucho más biodisponible y digestiva que la caseína- se obtienen por ultra filtración del suero de la leche, siendo muy bien asimilables por todo tipo de personas. Sus 25 vitaminas, minerales y aminoácidos son óptimos para llevar a cabo el buen funcionamiento de los órganos vitales de nuestro cuerpo. Los Exialoe Energy contienen fructosa y los Ginkgo Energy contienen maltodextrinas de maíz aportando un sabor agradable. No contienen edulcorantes, conservantes ni otros ingredientes artificiales. Para más información ver el B.C. nº 5.

**Antioxi** ¿Por qué? Por sus seis ingredientes (Jugo de Aloe Vera puro Exialoe, jugo concentrado de arándanos rojos, jugo concentrado de mirtilo, luteína, selenito sódico, gluconato de zinc) equilibradamente compuestos que actúan sinérgicamente para la eliminación de toxinas dejando vía libre para el buen funcionamiento del sistema inmunológico. Además actúa para la protección y control de:

- Patologías asociadas con diabetes millitus.
- Retinopatías, prevención de cataratas y degeneración macular.
- Afecciones venosas (varices, hemorroides).
- Reduce la capacidad de la bacteria *Helicobacter pylori* de vivir en el estómago y causar úlceras.
- Previene infecciones en las vías urinarias.
- Antibacteriano, antiviral y antifúngico.
- Antioxidante, depurativo y terapia antienvjecimiento.

Para más información ver B.C. nº 13.

**Vitamina C** (Ver ficha)

**El quinteto levanta las defensas fortaleciendo el sistema inmunológico para hacer frente a los resfriados, catarros y gripes.**